

ИНСТРУМЕНТ

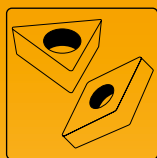
↳ ДЛѦ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

↳ ДЛѦ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

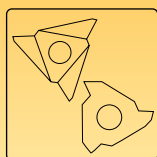
↳ ДЛѦ ОТРЕЗКИ И НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК

КАТАЛОГ №2

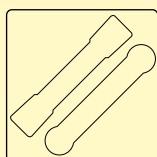




РАЗДЕЛ 1. ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ	5
СПЛАВЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ	6
РЕЖУЩИЕ ГЕОМЕТРИИ. НЕГАТИВНЫЕ СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	8
КОНСТРУКТИВ ОСНОВНЫХ ГЕОМЕТРИЙ	9
РЕЖУЩИЕ ГЕОМЕТРИИ. ПОЗИТИВНЫЕ СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	10
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ ТОКАРНЫХ ПЛАСТИН	12
НЕГАТИВНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ПЛАСТИНЫ	14
ПОЗИТИВНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ПЛАСТИНЫ	24



РАЗДЕЛ 2. ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ	33
РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ДЕРЖАВКИ НАРУЖНЫЕ	34
РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ДЕРЖАВКИ ВНУТРЕННИЕ	36
ОПИСАНИЕ ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ	38
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРУЖНОЙ И ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ	39
НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 60°. МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА	39
ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 60°. МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА	40



РАЗДЕЛ 3. ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК	41
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК	42
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУБОКИХ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК И ТОРЦЕВОГО ТОЧЕНИЯ	43
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦОВЫХ (АКСИАЛЬНЫХ) КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ	44
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕЛКИХ ТОРЦЕВЫХ (АКСИАЛЬНЫХ) КАНАВОК ВНУТРИ ОТВЕРСТИЯ	45
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВНУТРЕННИХ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ	46
ОПИСАНИЕ ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ	47
ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН И ИХ ПРИМЕНЯЕМОСТЬ	48
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК	49

**Ассортимент, представленный в каталоге не отражает всей полноты ассортимента и технических возможностей торговой марки «ИЗ ВОСХОД» .
Каталог постоянно обновляется и дополняется.**

Вся размещённая в каталоге информация носит исключительно информационный характер и не является договором публичной оферты.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, технические характеристики, материалы изготовления, покрытия, внешний вид и комплектацию товара без предварительного уведомления.

ИНСТРУМЕНТ

ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

РАЗДЕЛ 1



МАРКА СПЛАВА	ОПИСАНИЕ		05	10	15	20	25	30	35	40	Vc м/мин		
OP25A	Твердосплавная основа с относительно высоким объемным содержанием карбидов, с хорошей устойчивостью к деформации и ударной вязкостью. Покрытие MT-TiCN + Al2O3 + TiN имеет очень хорошее качество поверхности и позволяет легко обнаруживать износ. Основное назначение — получистовая и черновая обработка сталей.	P										70–430	
		M											
		K											70–200
		N											
		S											
		H											
OP15	Твердосплавная основа с высоким объемным содержанием карбидов и небольшим содержанием связки. Комбинированное покрытие TiCN и Al2O3 со специальной обработкой поверхности обеспечивает высокую износостойкость. Основное назначение — получистовая и чистовая обработка сталей.		05	10	15	20	25	30	35	40			
		P											70–430
		M											
		K											100–250
		N											
		S											
OP25	Твердосплавная основа с высоким объемным содержанием карбидов и небольшим содержанием связки. Комбинированное покрытие TiCN и Al2O3 со специальной обработкой поверхности обеспечивает высокую износостойкость. Основное назначение — получистовая и чистовая обработка сталей.		05	10	15	20	25	30	35	40			
		P											70–430
		M											
		K											70–200
		N											
		S											
OP20	Твердосплавная основа с высоким объемным содержанием карбидов и средним содержанием связки. Подложка сочетается с прочной текстурой покрытия TiCN и Al2O3. Благодаря специальной обработке поверхности обладает прекрасной стойкостью к истиранию. Основное назначение — общая токарная обработка сталей.		05	10	15	20	25	30	35	40			
		P											70–430
		M											
		K											70–200
		N											
		S											
OK15	Твердая подложка идеально сочетается со сверхтолстым покрытием TiCN и Al2O3. Сплав оптимизирован для лучшей износостойкости. Основное назначение — получистовая и чистовая обработки чугунов.		05	10	15	20	25	30	35	40			
		P											200–460
		M											
		K											200–380
		N											
		S											
OK20D	Основа из крупнозернистого твердого сплава с хорошей вязкостью сочетается с износостойким сверхтолстым CVD-покрытием из оксида алюминия, со специальной обработкой поверхности, которая обеспечивает хорошую шероховатость и износостойкость. Основное назначение — получистовая обработка (от средней до прерывистой) чугунов.		05	10	15	20	25	30	35	40			
		P											180–400
		M											
		K											180–350
		N											
		S											
OK25	Основа из среднезернистого твердого сплава крупности в сочетании с толстым износостойким покрытием TiCN+Al2O3 со специальной обработкой поверхности имеет повышенную износостойкость. Основное назначение — высокоскоростная получистовая обработка чугунов.		05	10	15	20	25	30	35	40			
		P											180–400
		M											
		K											180–350
		N											
		S											
OPM52	Твердый сплав с высоким содержанием Со в сочетании с тонким MT-CVD покрытием TiCN+Al2O3, оптимизированное для высокой ударпрочности и износостойкости. Основное назначение — общая обработка сталей.		05	10	15	20	25	30	35	40			
		P											110–220
		M											100–200
		K											
		N											
		S											
OP20A	Прочный среднезернистый твердый сплав с ультротонким MT-CVD покрытием TiCN+Al2O3 со специальной обработкой поверхности. Отличается хорошей ударной вязкостью и стойкостью к истиранию. Основное применение — обработка нержавеющих сталей.		05	10	15	20	25	30	35	40			
		P											110–220
		M											100–200
		K											
		N											
		S											
OM10	Твердый сплав с средним содержанием кобальта и высоким объемным содержанием карбидов. Тонкое покрытие TiCN+Al2O3 со специальной обработкой поверхности придает прекрасную износостойкость. Основное применение — высокоскоростная токарная обработка нержавеющих сталей.		05	10	15	20	25	30	35	40			
		P											150–280
		M											120–250
		K											
		N											
		S											30–70

CVD

	МАРКА СПЛАВА	ОПИСАНИЕ		05	10	15	20	25	30	35	40	Vc м/мин	
PVD	OPM215	Сверхмелкозернистый твердый сплав с высоким содержанием кобальта. Превосходная прочность режущей кромки в сочетании с хорошей термостойкостью. PVD износостойкое покрытие с очень малым коэффициентом трения и высокой нано-твердостью обладающим высокой стойкостью. Основное применение — точение сталей и нержавеющей сталей.	P										
			M										120–250
			K										
			N										
			S										30–50
			H										
	OPM25A	Мелкозернистый твердый сплав с высоким содержанием кобальта придает высокую прочность режущей кромке в сочетании с хорошей термостойкостью. PVD износостойкое покрытие с очень малым коэффициентом трения и высокой нано-твердостью обладающим высокой стойкостью. Основное применение — точение сталей и нержавеющей сталей.	P										
			M										100–200
			K										
			N										
			S										30–50
			H										
OPM25	Мелкозернистый твердый сплав с высоким содержанием кобальта. Превосходная прочность режущей кромки в сочетании с хорошей термостойкостью. PVD износостойкое покрытие с очень малым коэффициентом трения и высокой температурой окислации, хорошей нано-твердостью. Основное применение — фрезерование и сверление сталей и нержавеющей сталей.	P											
		M										100–200	
		K											
		N											
		S										30–50	
		H											
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	ON10	Мелкие частицы карбида вольфрама и сверхтонкого порошка кобальта в сочетании создают полностью плотную внутреннюю организацию за счет спекания при низком давлении. Обладая высокой твердостью, высокой прочностью, хорошей теплопроводностью и другими характеристиками, подходит для цветных металлов, железа и других материалов, точности получистовой обработки. Сплав получен путем спекания при низком давлении мелкозернистого карбида вольфрама с сверхмелкозернистой связкой (кобальт). В результате сплав обладает однородной плотной структурой, высокой твердостью и одновременно высокой прочностью, хорошей теплопроводностью и другими характеристиками. Предназначен для чистовой-получистовой обработки цветных металлов и их сплавов.	P										
			M										
			K										
			N										200–1000
			S										
			H										

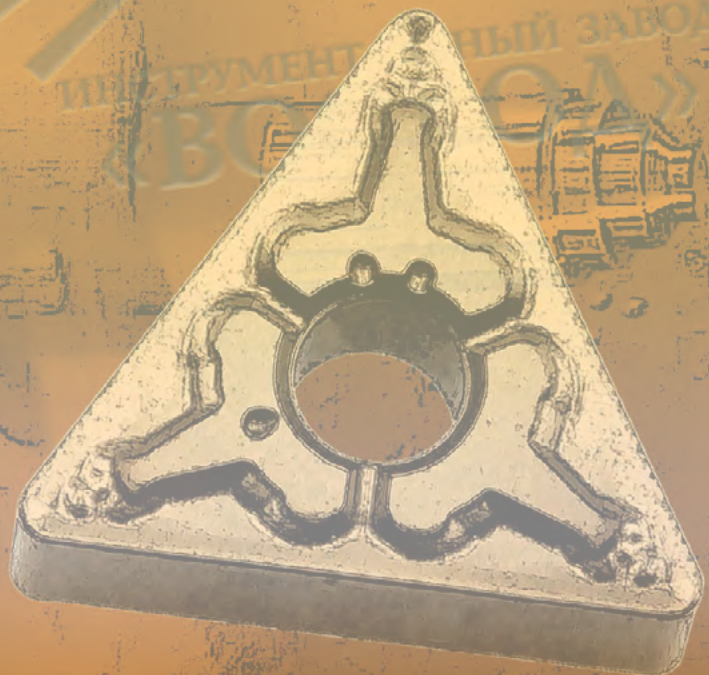
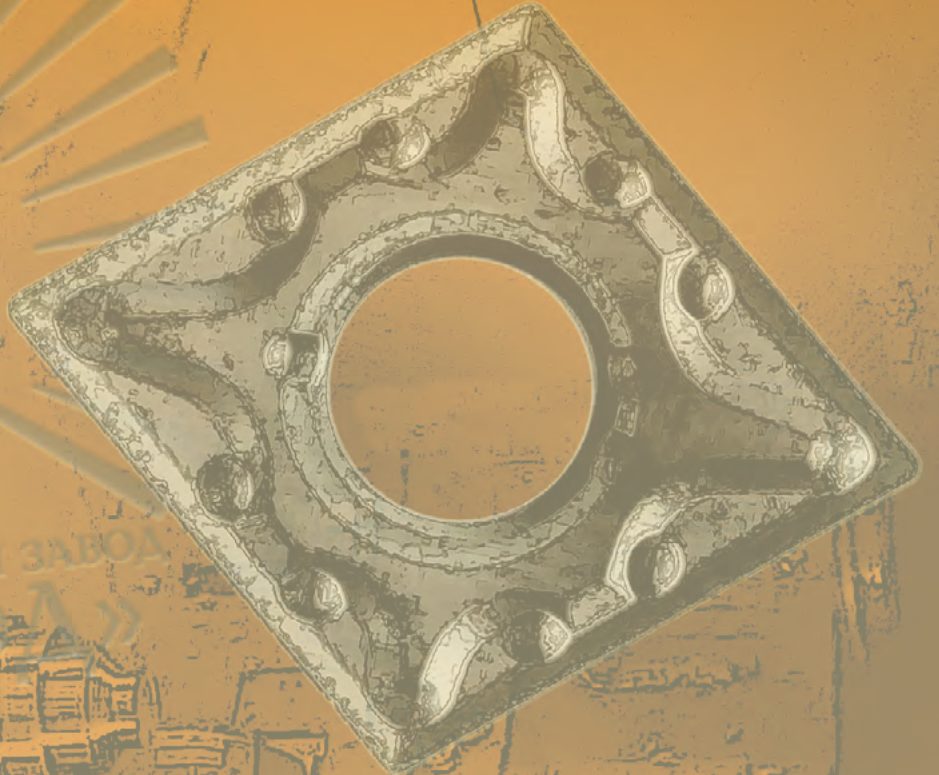
	Обозначение	Описание	Геометрия	P M K N S H	Режимы
	ЧИСТОВЫЕ	NPF	Разработан для чистового точения стали. Обеспечивает высокую точность и чистоту поверхности детали. Острая режущая кромка имеет низкие силы резания и стабильное дробление стружки. Подходит для нежестких склонных к вибрациям деталей.		
NMF1		Разработан для чистовой и получистой обработки нержавеющей и труднообрабатываемых сталей. Острая режущая кромка позволяет уменьшить сопротивление резанию и обеспечивает хорошее качество поверхности при стабильном точении.			
NSF		Разработан для чистовой обработки нержавеющей и жаропрочных сплавов. Острый, двойной угол режущей кромки обеспечивает низкое сопротивление резанию, что позволяет эффективно дробить стружку, снижать температуру в зоне резания, исключить наростообразование, упрочнение и другие проблемы при точении жаропрочных сплавов. А также обеспечивает высокое качество обработанной поверхности.			
NPM		Разработан для получистового точения стали и нержавеющей стали. Универсальный стружколом подходящий от чистового до черного точения. Обеспечивает хорошее дробление стружки на большом диапазоне режимов резания. Рекомендован как основной стружколом для вашего производства.			
NMF		Разработан для получистой обработки нержавеющей и жаропрочных сплавов. Обеспечивает как низкое сопротивление резанию так и хорошее сопротивление к прерывистому точению. Также как и NSF позволяет эффективно дробить стружку, снижать температуру в зоне резания, исключать наростообразование, упрочнение и другие проблемы при точении жаропрочных сплавов.			
ПОЛУЧИСТОВЫЕ	NMM	Разработана для получистой обработки нержавеющей и труднообрабатываемых сталей. Подходит для стабильного и прерывистого точения и эффективно избегает наростообразование на пластине.			
	Не имеет обозначения	Простейшая геометрия для негативных пластин. Разработана для получистой обработки материалов групп P и K.			
	NSO	Подходит для обработки заготовок из высокотемпературных сплавов.			

ЦЕРНОВЫЕ	Обозначение	Описание	Геометрия	P M K N S H	Режимы
	NPR	Разработан для черного точения сталей. Подходит для грубой, прерывистой обработки сталей при низких и сред-них скоростях резания. Также может быть использован для получерновой обработки сталей и нержавеющей сталей.			
	NPR1	Разработан для тяжелого, черного точения сталей. Рекомендован для односторонних негативных пластин; тяжелого, грубого, прерывистого точения сталей и чугунов.			
	Без геометрии	Пластины с плоской поверхностью без стружколома.			

КОНСТРУКТИВ ОСНОВНЫХ ГЕОМЕТРИЙ

Обозначение	NPF	NMF1	NMF	NPR	NPM	NSF	NMM
Геометрия							

	Обозначение	Описание	Геометрия	P M K N S H	Режимы
	ЧИСТОВЫЕ	PTF	Стружколом для позитивных пластин (с задним углом). Предназначен для чистового точения сталей и нержавеющей сталей. Низкие силы резания обеспечивают высокую чистоту и точность обрабатываемой поверхности на средних и высоких скоростях резания при стабильном точении.		
CSF		Разработан для чистовой обработки нержавеющей и жаропрочных сплавов. Острый, двойной угол режущей кромки обеспечивает низкое сопротивление резанию, что позволяет эффективно дробить стружку, снижать температуру в зоне резания, исключить наростообразование, упрочнение и другие проблемы при точении жаропрочных сплавов. А также обеспечивает высокое качество обработанной поверхности.			
PTM		Универсальный стружколом для позитивных пластин (с задним углом). Подходит от чистового до легкого черного точения сталей и нержавеющей сталей на средних скоростях резания. Хорошее стружкодробление на большом диапазоне режимов резания и универсальность применения делает данный стружколом предпочтительным для основного применения на производстве.			
ПОЛУЧИСТОВЫЕ	PGM	Новый стружколом для позитивных пластин (с задним углом). Благодаря большому переднему углу, переменной толщине режущей кромки и острому краю, данный стружколом значительно снижает силы резания и повышает чистоту обрабатываемой поверхности. Применяется для получистовой обработки сталей и нержавеющей сталей.			
	AL	Усовершенствованный трехмерный стружколом с достаточным объемом пространства для формирования и эвакуации стружки, что гарантирует эффективность стружкообразования и удаления стружки. Большой передний угол и задний угол образуют острую режущую кромку, обеспечивающую высокую скорость и низкие усилия резания. Специальная конструкция режущей кромки позволяет эффективно контролировать направление потока стружки. Великолепная полировка передней поверхности эффективно снижает вероятность налипания обрабатываемого материала и наростообразования на режущей кромке, в результате чего достигается хорошее качество поверхности и высокая стойкость пластины. Обработка материалов групп N.			
	PSO	Подходит для обработки заготовок из высокотемпературных сплавов			
ЧЕРНОВЫЕ	PTR	Стружколом для позитивных пластин (с задним углом). Подходит для получистового и черного точения сталей, нержавеющей сталей и чугуна. Прочная режущая кромка обеспечивает стабильную обработку и хорошее стружкодробление при высоких подачах на средних скоростях резания.			



ИНСТРУМЕНТЫЙ ЗАВОД
«ВСО»



1. Форма пластины

2. Задний угол пластины

3. Класс точности

4. Исполнение пластины

5. Размер пластины

6. Толщина пластины

D

N

G

A

15

06

Обозначение	Угол	Форма пластины
A	85°	
B	82°	
C	80°	
D	55°	
E	75°	
K	55°	
M	86°	
N	55°	
V	35°	
H	120°	
L	90°	
O	135°	
P	108°	
R	—	
S	90°	
T	60°	
W	80°	

Задний угол пластины	
A	
B	
C	
D	
E	
F	
G	
N	
P	

Класс точности	Поля допуска		
	D	B	S
C	±0,025	±0,013	±0,025
H	±0,013	±0,013	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,013
M	см. ниже	см. ниже	±0,013
U	см. ниже	см. ниже	±0,013

D	Поля допуска на размер D			
	Допуск класс M		Допуск класс U	
	Формы			
	S, T, C, R, W	D	V	S, T, C
3,97	0,05	—	—	—
4,76	0,05	—	—	0,08
5,56	0,05	0,05	0,05	0,08
6,35	0,05	0,05	0,05	0,08
7,94	0,05	0,05	0,05	0,08
9,52	0,05	0,05	0,05	0,08
11,11	0,08	0,08	0,08	0,13
12,70	0,08	0,08	0,08	0,13
14,29	0,08	0,08	0,08	0,13
15,88	0,10	0,10	0,10	0,18
17,46	0,10	0,10	0,10	0,18
19,05	0,10	0,10	0,10	0,18
22,22	0,13	—	—	0,25
25,40	0,13	—	—	0,25
31,75	0,15	—	—	0,25

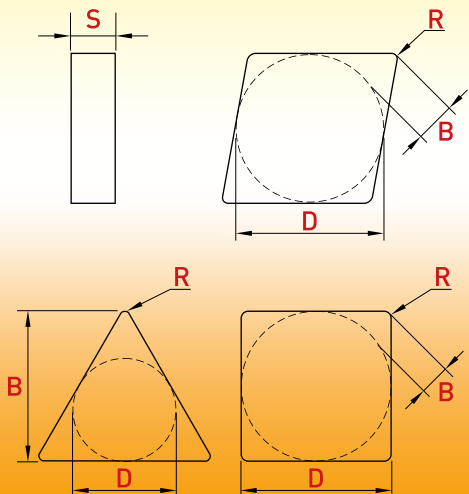
D	Поля допуска на размер B			
	Допуск класс M		Допуск класс U	
	Формы			
	S, T, C, R, W	D	V	S, T, C
3,97	0,08	—	—	—
4,76	0,08	—	—	0,13
5,56	0,08	0,11	—	0,13
6,35	0,08	0,11	—	0,13
7,94	0,08	0,11	—	0,13
9,52	0,08	0,11	0,18	0,13
11,11	0,13	0,15	—	—
12,70	0,13	0,15	0,25	0,20
14,29	0,13	0,15	—	—
15,88	0,15	0,18	—	0,27
17,46	0,15	0,18	—	0,27
19,05	0,15	0,18	—	0,27
22,22	0,15	—	—	0,38
25,40	0,18	—	—	0,38
31,75	0,20	—	—	0,38

Обозначение	Исполнение пластины
N	
R	
F	
A	
M	
G	
W	
T	
Q	
U	
B	
H	
C	
J	
X,V	Специальная конструкция

D мм	Длина режущей кромки							
	C	D	R	S	T	V	W	
3,97	S4	04	03	03	06	—	—	
4,76	04	05	04	04	08	08	S3	
5,56	05	06	05	05	09	09	03	
6,00	—	—	06	—	—	—	—	
6,35	06	07	06	06	11	11	04	
7,94	08	09	07	07	13	13	05	
8,00	—	—	08	—	—	—	—	
9,52	09	11	09	09	16	16	06	
10,00	—	—	10	—	—	—	—	
11,11	11	13	11	11	19	19	07	
12,00	—	—	12	—	—	—	—	
12,70	12	15	12	12	22	22	08	
14,29	14	17	14	14	24	24	09	
15,88	16	19	15	15	27	27	10	
16,00	—	—	16	—	—	—	—	
17,46	17	21	17	17	30	30	11	
19,05	19	23	19	19	33	33	13	
20,00	—	—	20	—	—	—	—	
22,22	22	27	22	22	38	38	15	
25,00	—	—	25	—	—	—	—	
25,40	25	31	25	25	44	44	17	
31,75	32	38	31	31	54	54	21	
32,00	—	—	32	—	—	—	—	

D мм	Толщина
—	0,79
T0	1,00
01	1,59
T1	1,98
02	2,38
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
05	5,56
06	6,35
07	7,94
09	9,52
11	11,11
12	12,70

D — диаметр, вписанный в пластину
 S — толщина
 R — радиус скругления
 B — см. рисунок



7. Радиус скругления

04

D мм	Радиус скругления
X0	0,4
01	0,1
02	0,2
04	0,4
08	0,8
12	1,2
16	1,6
20	2,0
24	2,4
28	2,8
32	3,2
00	Круглая режущая пластина
MO	

8. Исполнение пластины (дополнительно)

N

Обозначение и исполнение
<p>L</p> <p>ЛЕВОЕ</p>
<p>R</p> <p>ПРАВОЕ</p>
<p>N</p> <p>НЕЙТРАЛЬНОЕ</p>

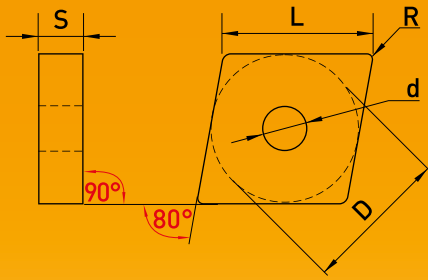
9. Режущая кромка (дополнительно)

S

Обозначение	Форма режущей кромки
F	<p>ОСТРАЯ</p>
E	<p>СКРУГЛЕННАЯ</p>
T	<p>С ФАСКОЙ</p>
S	<p>С ФАСКОЙ И СКРУГЛЕНИЕМ</p>

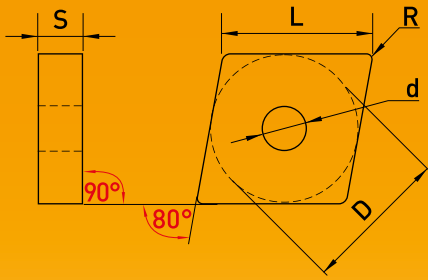
10. Стружколом

NSF



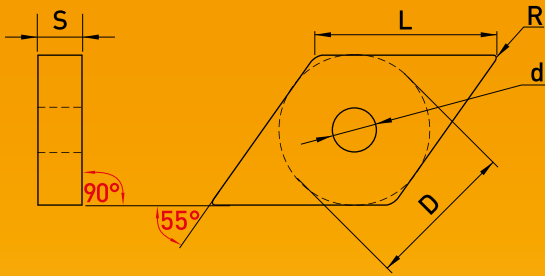
P	★	★	★	★	☆					☆	☆	☆			
M						★	★	★	★						☆
K	☆	☆	☆	☆								★	★	★	
N															★
S							★	★	★	★					★
H												☆			

Обработка	Форморазмер пластины	L мм	D мм	S мм	d мм	R мм	Сплавы														
							OP25A	OP15	OP25	OP20	OM10	OPM215	OPM25A	OPM25	OK15	OK25	OK20D	ON10	OSM15		
Чистовая		CNMG120404-NPF	12.9	12.700	4.76	5.16	0.4	●	●	●											
		CNMG120408-NPF	12.9	12.700	4.76	5.16	0.8	●	●	●											
		CNMG120404-NMF1	12.9	12.700	4.76	5.16	0.4				●	●	●	●							
		CNMG120408-NMF1	12.9	12.700	4.76	5.16	0.8				●	●	●	●							
		CNMG090304-NSF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4				●	●	●	●							
		CNMG120404-NSF	12.9	12.700	4.76	5.16	0.4				●	●	●	●							
Получистовая		CNMG120404-NPM	12.9	12.700	4.76	5.16	0.4	●	●	●									●		
		CNMG120408-NPM	12.9	12.700	4.76	5.16	0.8	●	●	●									●		
		CNMG120412-NPM	12.9	12.700	4.76	5.16	1.2	●	●	●									●		
		CNMG120416-NPM	12.9	12.700	4.76	5.16	1.6	●	●	●										●	
		CNMG160608-NPM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●	●										●	
		CNMG160612-NPM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●										●	
		CNMG160616-NPM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6	●	●	●										●	
		CNMG190608-NPM	19.3	19.050	6.35	7.94	0.8	●	●	●										●	
		CNMG190612-NPM	19.3	19.050	6.35	7.94	1.2	●	●	●										●	
	CNMG190616-NPM	19.3	19.050	6.35	7.94	1.6	●	●	●										●		
		CNMG120404-NMM	12.9	12.700	4.76	5.16	0.4			●	●	●	●								
		CNMG120408-NMM	12.9	12.700	4.76	5.16	0.8			●	●	●	●	●							
		CNMG160608-NMM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8			●	●	●	●	●							
		CNMG090308-NMF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8				●	●	●	●	●						
		CNMG120408-NMF	12.9	12.700	4.76	5.16	0.8				●	●	●	●	●						
		CNMG120412-NMF	12.9	12.700	4.76	5.16	1.2				●	●	●	●	●						
		CNMG160612-NMF	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6				●	●	●	●							
		CNMG120404-NSO	12.9	12.700	4.76	5.16	0.4				●										●
		CNMG120408-NSO	12.9	12.700	4.76	5.16	0.8				●										●
		CNMG120412-NSO	12.9	12.700	4.76	5.16	1.2				●										●
		CNMG120404	12.9	12.700	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●								●	●	●
		CNMG120408	12.9	12.700	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●								●	●	●
		CNMG120412	12.9	12.700	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●								●	●	●
		CNMG160608	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●	●	●								●	●	●
CNMG160612		16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●	●								●	●	●	
CNMG160616		16.1	15.875	6.35	6.35	1.6	●	●	●	●								●	●	●	
CNMG190608		19.3	19.050	6.35	7.94	0.8	●	●	●	●								●	●	●	
CNMG190612		19.3	19.050	6.35	7.94	1.2	●	●	●	●								●	●	●	
CNMG190616	19.3	19.050	6.35	7.94	1.6	●	●	●	●								●	●	●		



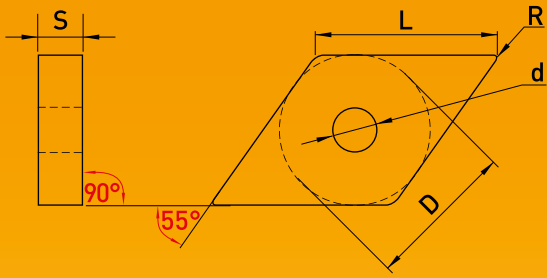
P	★	★	★	★	☆					☆	☆	☆		
M					★	★	★	★						☆
K	☆	☆	☆	☆						★	★	★		
N													★	
S					★	★	★	★						★
H										☆				

Обработка	Форморазмер пластины	L мм	D мм	S мм	d мм	R мм	Сплавы															
							OP25A	OP15	OP25	OP20	OM10	OPM215	OPM25A	OPM25	OK15	OK25	OK20D	ON10	OSM15			
Черновая		CNMG120408-NPR	12.9	12.700	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●								●			
		CNMG120412-NPR	12.9	12.700	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●									●		
		CNMG120416-NPR	12.9	12.700	4.76	5.16	1.6	●	●	●	●									●		
		CNMG160608-NPR	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●	●	●									●		
		CNMG160612-NPR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●	●									●		
		CNMG160616-NPR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6	●	●	●	●									●		
		CNMG190608-NPR	19.3	19.050	6.35	7.94	0.8	●	●	●	●									●		
		CNMG190612-NPR	19.3	19.050	6.35	7.94	1.2	●	●	●	●									●		
		CNMG190616-NPR	19.3	19.050	6.35	7.94	1.6	●	●	●	●									●		
		Черновая		CNMA120404	12.9	12.700	4.76	5.16	0.4												●	●
CNMA120408	12.9			12.700	4.76	5.16	0.8												●	●	●	
CNMA120412	12.9			12.700	4.76	5.16	1.2													●	●	●
CNMA120416	12.9			12.700	4.76	5.16	1.6													●	●	●
CNMA160608	16.1			15.875	6.35	6.35	0.8													●	●	●
CNMA160612	16.1			15.875	6.35	6.35	1.2													●	●	●
CNMA160616	16.1			15.875	6.35	6.35	1.6													●	●	●
CNMA160620	16.1			15.875	6.35	6.35	2.0													●	●	●
CNMA190612	19.3			19.050	6.35	7.94	1.2													●	●	●
CNMA190616	19.3			19.050	6.35	7.90	1.6													●	●	●
Тяжелая черновая		CNMM190616-NPR1	19.3	19.050	6.35	7.94	1.6	●	●	●	●									●		



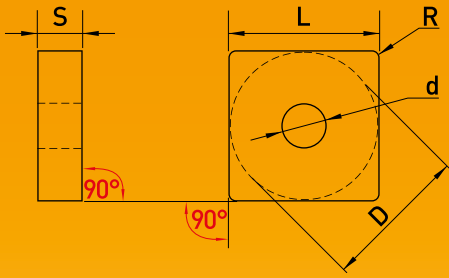
P	★	★	★	★	☆					☆	☆	☆			
M					★	★	★	★							☆
K	☆	☆	☆	☆								★	★	★	
N															★
S							★	★	★	★					★
H												☆			

Обработка	Форморазмер пластины	L мм	D мм	S мм	d мм	R мм	Сплавы																
							OP25A	OP15	OP25	OP20	OM10	OPM215	OPM25A	OPM25	OK15	OK25	OK20D	ON10	OSM15				
Чистовая		DNMG110404-NPF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●		●												
		DNMG110408-NPF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●		●												
		DNMG150404-NPF	15.5	12.700	4.76	5.16	0.4	●	●		●												
		DNMG150408-NPF	15.5	12.700	4.76	5.16	0.8	●	●		●												
		DNMG150604-NPF	15.5	12.700	6.35	5.16	0.4	●	●		●												
		DNMG150608-NPF	15.5	12.700	6.35	5.16	0.8	●	●		●												
		DNMG110404-NSF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4			●	●	●	●	●									
		DNMG150404-NSF	15.5	12.700	4.76	5.16	0.4			●	●	●	●	●									
			DNMG150604-NMF1	15.5	12.700	6.35	5.16	0.4			●	●	●	●	●								
			DNMG150608-NMF1	15.5	12.700	6.35	5.16	0.8			●	●	●	●	●								
Получистовая		DNMG110404-NPM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●		●											●	
		DNMG110408-NPM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●		●											●	
		DNMG110412-NPM	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●		●											●	
		DNMG150404-NPM	15.5	12.700	4.76	5.16	0.4	●	●		●											●	
		DNMG150408-NPM	15.5	12.700	4.76	5.16	0.8	●	●		●											●	
		DNMG150412-NPM	15.5	12.700	4.76	5.16	1.2	●	●		●											●	
		DNMG150604-NPM	15.5	12.700	6.35	5.16	0.4	●	●		●											●	
		DNMG150608-NPM	15.5	12.700	6.35	5.16	0.8	●	●		●											●	
		DNMG150612-NPM	15.5	12.700	6.35	5.16	1.2	●	●		●											●	
		DNMG110404-NMM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4		●	●	●	●	●	●									
		DNMG110408-NMM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8		●	●	●	●	●	●									
		DNMG150404-NMM	15.5	12.700	4.76	5.16	0.4		●	●	●	●	●	●									
		DNMG150408-NMM	15.5	12.700	4.76	5.16	0.8		●	●	●	●	●	●									
		DNMG150604-NMM	15.5	12.700	6.35	5.16	0.4		●	●	●	●	●	●									
		DNMG150608-NMM	15.5	12.700	6.35	5.16	0.8		●	●	●	●	●	●									
		DNMG150612-NMM	15.5	12.700	6.35	5.16	1.2		●	●	●	●	●	●									
		DNMG110408-NMF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8					●	●	●									
		DNMG150408-NMF	15.5	12.700	4.76	5.16	0.8					●	●	●									
		DNMG150608-NMF	15.5	12.700	6.35	5.16	0.8					●	●	●									



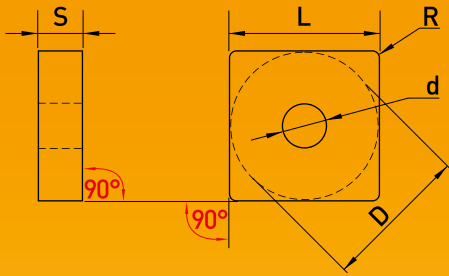
P	★	★	★	★	☆				☆	☆	☆			
M					★	★	★	★						☆
K	☆	☆	☆	☆							★	★	★	
N														★
S						★	★	★	★					★
H											☆			

Обработка	Форморазмер пластины	L мм	D мм	S мм	d мм	R мм	Сплавы													
							OP25A	OP15	OP25	OP20	OM10	OPM215	OPM25A	OPM25	OK15	OK25	OK20D	ON10	OSM15	
Получистовая		DNMG110408	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8		●	●	●					●	●	●		
		DNMG150404	15.5	12.700	4.76	5.16	0.4		●	●	●					●	●	●		
		DNMG150408	15.5	12.700	6.35	5.16	0.8		●	●	●					●	●	●		
		DNMG150412	15.5	12.700	6.35	5.16	1.2		●	●	●					●	●	●		
		DNMG150608	15.5	12.700	6.35	5.16	0.8		●	●	●					●	●	●		
		DNMG150612	15.5	12.700	6.35	5.16	1.2		●	●	●					●	●	●		
Черновая		DNMG150408-NPR	15.5	12.700	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●						●			
		DNMG150412-NPR	15.5	12.700	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●						●			
		DNMG150608-NPR	15.5	12.700	6.35	5.16	0.8	●	●	●	●						●			
		DNMG150612-NPR	15.5	12.700	6.35	5.16	1.2	●	●	●	●						●			
		DNMG150616-NPR	15.5	12.700	6.35	5.16	1.6	●	●	●	●						●			
		DNMA110416	11.6	9.525	4.76	3.81	1.6									●	●	●		
		DNMA150404	15.5	12.700	4.76	5.16	0.4									●	●	●		
		DNMA150408	15.5	12.700	4.76	5.16	0.8									●	●	●		
		DNMA150604	15.5	12.700	6.35	5.16	0.4									●	●	●		
		DNMA150608	15.5	12.700	6.35	5.16	0.8									●	●	●		
		DNMA150612	15.5	12.700	6.35	5.16	1.2									●	●	●		
		DNMA150616	15.5	12.700	6.35	5.16	1.6									●	●	●		



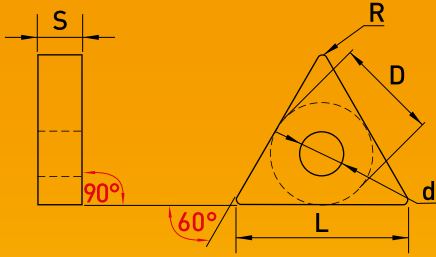
P	★	★	★	★	☆					☆	☆	☆		
M						★	★	★	★					☆
K	☆	☆	☆	☆							★	★	★	
N														★
S							★	★	★	★				★
H											☆			

Обработка	Форморазмер пластины	L мм	D мм	S мм	d мм	R мм	Сплавы													
							OP25A	OP15	OP25	OP20	OM10	OPM215	OPM25A	OPM25	OK15	OK25	OK20D	ON10	OSM15	
Чистовая	SNMG120404-NPF	12.700	12.700	4.76	5.16	0.4	●	●	●											
	SNMG120408-NPF	12.700	12.700	4.76	5.16	0.8	●	●	●											
	SNMG120408-NMF1	12.700	12.700	4.76	5.16	0.8					●	●	●	●						
Получистовая	SNMG120404-NPM	12.700	12.700	4.76	5.16	0.4	●	●	●									●		
	SNMG120408-NPM	12.700	12.700	4.76	5.16	0.8	●	●	●									●		
	SNMG120412-NPM	12.700	12.700	4.76	5.16	1.2	●	●	●									●		
	SNMG150608-NPM	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●	●									●		
	SNMG150612-NPM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●									●		
	SNMG190612-NPM	19.050	19.050	6.35	7.94	1.2	●	●	●									●		
	SNMG120404-NMM	12.700	12.700	4.76	5.16	0.4			●	●	●	●	●	●						
	SNMG120408-NMM	12.700	12.700	4.76	5.16	0.8			●	●	●	●	●	●						
	SNMG120412-NMM	12.700	12.700	4.76	5.16	1.2			●	●	●	●	●	●						
	SNMG150608-NMM	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8			●	●	●	●	●	●						
	SNMG120408-NMF	12.700	12.700	4.76	5.16	0.8					●	●	●	●						
	SNMG120408-NSO	12.700	12.700	4.76	5.16	0.8														●



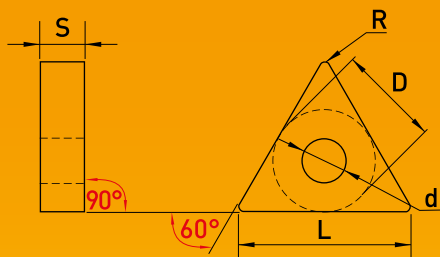
P	★	★	★	★	☆					☆	☆	☆			
M					★	★	★	★							☆
K	☆	☆	☆	☆							★	★	★		
N															★
S						★	★	★	★						★
H											☆				

Обработка	Форморазмер пластины	L мм	D мм	S мм	d мм	R мм	Сплавы												
							OP25A	OP15	OP25	OP20	OM10	OPM215	OPM25A	OPM25	OK15	OK25	OK20D	ON10	OSM15
Получистовая	SNMG090304	9.525	9.525	3.180	3.81	0.4			●	●					●	●	●		
	SNMG090308	9.525	9.525	3.180	3.81	0.8			●	●					●	●	●		
	SNMG120404	12.700	12.700	4.760	5.16	0.4			●	●					●	●	●		
	SNMG120408	12.700	12.700	4.760	5.16	0.8			●	●					●	●	●		
	SNMG120412	12.700	12.700	4.760	5.16	1.2			●	●					●	●	●		
	SNMG120416	12.700	12.700	4.760	5.16	1.6			●	●					●	●	●		
	SNMG150608	15.875	15.875	6.350	6.35	0.8			●	●					●	●	●		
	SNMG150612	15.875	15.875	6.350	6.35	1.2			●	●					●	●	●		
	SNMG190612	19.050	19.050	6.350	7.94	1.2	●	●	●	●						●			
	SNMG190616	19.050	19.050	6.350	7.94	1.6	●	●	●	●						●			
	SNMG250724	25.400	25.400	7.940	9.12	2.4	●	●	●	●						●			
SNMG250924	25.400	25.400	9.525	9.12	2.4	●	●	●	●						●				
Черновая	SNMG120408-NPR	12.700	12.700	4.760	5.16	0.8	●	●	●	●						●			
	SNMG120412-NPR	12.700	12.700	4.760	5.16	1.2	●	●	●	●						●			
	SNMG150608-NPR	15.875	15.875	6.350	6.35	0.8	●	●	●	●						●			
	SNMG150612-NPR	15.875	15.875	6.350	6.35	1.2	●	●	●	●						●			
	SNMG190612-NPR	19.050	19.050	6.350	7.94	1.2	●	●	●	●						●			
	SNMG190616-NPR	19.050	19.050	6.350	7.94	1.6	●	●	●	●						●			
	SNMM190624-NPR1	19.050	19.050	6.350	7.94	2.4	●	●	●	●						●			
	SNMM250924-NPR1	25.400	25.400	9.525	9.12	2.4	●	●	●	●						●			
	SNMA120408	12.700	12.700	4.760	5.16	0.8										●	●	●	
	SNMA120412	12.700	12.700	4.760	5.16	1.2										●	●	●	
	SNMA120416	12.700	12.700	4.760	5.16	1.6										●	●	●	
	SNMA150608	15.875	15.875	6.350	6.35	0.8										●	●	●	
	SNMA150612	15.875	15.875	6.350	6.35	1.2										●	●	●	
SNMA190612	19.050	19.050	6.350	7.94	1.2											●	●		
SNMA190616	19.050	19.050	6.350	7.94	1.6											●	●		



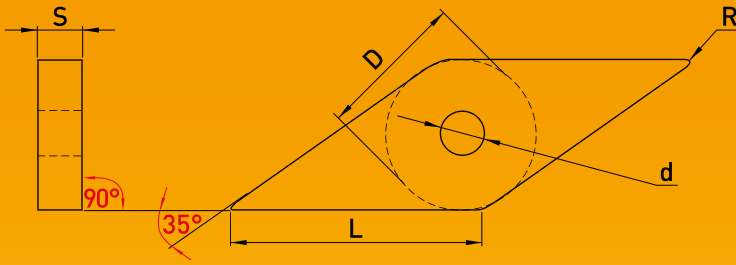
P	★	★	★	★	☆					☆	☆	☆		
M					★	★	★	★						☆
K	☆	☆	☆	☆						★	★	★		
N													★	
S						★	★	★	★					★
H										☆				

Обработка	Форморазмер пластины	L мм	D мм	S мм	d мм	R мм	Сплавы																	
							OP25A	OP15	OP25	OP20	OM10	OPM215	OPM25A	OPM25	OK15	OK25	OK20D	ON10	OSM15					
Чистовая		TNMG160404-NPF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●														
		TNMG160408-NPF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●														
		TNMG160404-NMF1	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4				●	●	●	●										
		TNMG160408-NMF1	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8				●	●	●	●										
		TNMG160404-NSF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4				●	●	●	●										
Получистовая		TNMG160404-NPM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●											●			
		TNMG160408-NPM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●											●			
		TNMG160412-NPM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●	●											●			
		TNMG220404-NPM	22.0	12.700	4.76	5.16	0.4	●	●	●											●			
		TNMG220408-NPM	22.0	12.700	4.76	5.16	0.8	●	●	●											●			
		TNMG220412-NPM	22.0	12.700	4.76	5.16	1.2	●	●	●											●			
		TNMG160404-NMM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4		●	●	●	●	●	●										
		TNMG160408-NMM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		●	●	●	●	●	●										
		TNMG160412-NMM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2		●	●	●	●	●	●										
		TNMG220404-NMM	22.0	12.700	4.76	5.16	0.4		●	●	●	●	●	●										
		TNMG220408-NMM	22.0	12.700	4.76	5.16	0.8		●	●	●	●	●	●										
		TNMG220412-NMM	22.0	12.700	4.76	5.16	1.2		●	●	●	●	●	●										
		TNMG160404-NMF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4				●	●	●	●										
		TNMG160408-NMF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8				●	●	●	●										
		TNMG160412-NMF	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2				●	●	●	●										



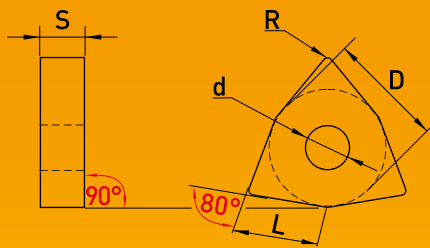
P	★	★	★	★	☆					☆	☆	☆			
M					★	★	★	★							☆
K	☆	☆	☆	☆							★	★	★		
N															★
S						★	★	★	★						★
H											☆				

Обработка	Форморазмер пластины	L мм	D мм	S мм	d мм	R мм	Сплавы													
							OP25A	OP15	OP25	OP20	OM10	OPM215	OPM25A	OPM25	OK15	OK25	OK20D	ON10	OSM15	
Получистовая		TNMG160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●					●	●	●		
		TNMG160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●	●	●					●	●	●		
		TNMG220404	22.0	12.700	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●					●	●	●		
		TNMG220408	22.0	12.700	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●					●	●	●		
		TNMG220412	22.0	12.700	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●					●	●	●		
		TNMG220416	22.0	12.700	4.76	5.16	1.6	●	●	●	●					●	●	●		
Черновая		TNMG160404-NPR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●						●			
		TNMG160408-NPR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●						●			
		TNMG160412-NPR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●	●	●						●			
		TNMG160416-NPR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.6	●	●	●	●						●			
		TNMG220408-NPR	22.0	12.700	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●						●			
		TNMG220412-NPR	22.0	12.700	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●						●			
		TNMG220416-NPR	22.0	12.700	4.76	5.16	1.6	●	●	●	●						●			
	TNMG270612-NPR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●	●							●			
		TNMA160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4									●	●	●		
		TNMA160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8									●	●	●		
TNMA160412		16.5	9.525	4.76	3.81	1.2									●	●	●			
TNMA160416		16.5	9.525	4.76	3.81	1.6									●	●	●			
TNMA220408		22.0	12.700	4.76	5.16	0.8									●	●	●			
TNMA220412		22.0	12.700	4.76	5.16	1.2									●	●	●			
TNMA220416		22.0	12.700	4.76	5.16	1.6									●	●	●			



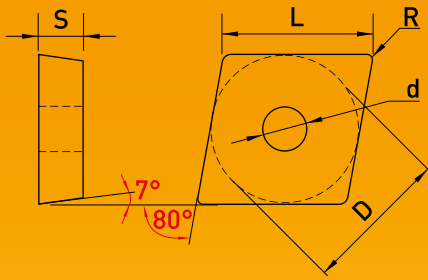
P	★	★	★	★	☆				☆	☆	☆								
M								★	★	★	★								☆
K	☆	☆	☆	☆										★	★	★			
N																		★	
S								★	★	★	★								★
H																	☆		

Обработка	Форморазмер пластины		L мм	D мм	S мм	d мм	R мм	Сплавы																	
								OP25A	OP15	OP25	OP20	OM10	OPM215	OPM25A	OPM25	OK15	OK25	OK20D	ON10	OSM15					
Чистовая		VNMG160404-NPF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4		●	●	●														
		VNMG160408-NPF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8		●	●	●														
		VNMG160404-NSF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4						●	●	●	●									
Получистовая		VNMG160404-NPM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4		●	●	●									●					
		VNMG160408-NPM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8		●	●	●									●					
		VNMG160412-NPM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2		●	●	●									●					
		VNMG160404-NMM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4			●	●	●	●	●	●	●									
		VNMG160408-NMM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8			●	●	●	●	●	●	●									
		VNMG160408-NMF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8						●	●	●	●									
Черновая		VNMG160404	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●										●	●	●				
		VNMG160408	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●										●	●	●				
		VNMG160408-NPR	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●									●					
		VNMG160412-NPR	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●									●					
		VNMA160404	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4													●	●	●			
VNMA160408	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8													●	●	●					



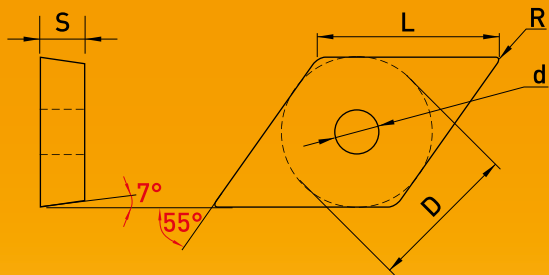
P	★	★	★	★	☆					☆	☆	☆			
M					★	★	★	★							☆
K	☆	☆	☆	☆							★	★	★		
N														★	
S						★	★	★	★						★
H											☆				

Обработка	Форморазмер пластины	L мм	D мм	S мм	d мм	R мм	Сплавы																	
							OP25A	OP15	OP25	OP20	OM10	OPM215	OPM25A	OPM25	OK15	OK25	OK20D	ON10	OSM15					
Чистовая		WNMG060404-NPF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4		●	●	●													
		WNMG060408-NPF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8		●	●	●													
		WNMG080404-NPF	8.7	12.700	4.76	5.16	0.4		●	●	●													
		WNMG080408-NPF	8.7	12.700	4.76	5.16	0.8		●	●	●													
		WNMG060408-NMF1	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8					●	●	●	●									
		WNMG080404-NMF1	8.7	12.700	4.76	5.16	0.4					●	●	●	●									
		WNMG080408-NMF1	8.7	12.700	4.76	5.16	0.8					●	●	●	●									
		WNMG060304-NSF	6.5	9.525	3.18	3.81	0.4					●	●	●	●									
		WNMG060404-NSF	8.7	9.525	4.76	3.81	0.4					●	●	●	●									
WNMG080404-NSF		8.7	12.700	4.76	5.16	0.4					●	●	●	●										
		WNMG060408-NPM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8		●	●	●											●		
		WNMG080404-NPM	8.7	12.700	4.76	5.16	0.4		●	●	●											●		
		WNMG080408-NPM	8.7	12.700	4.76	5.16	0.8		●	●	●											●		
	WNMG080412-NPM	8.7	12.700	4.76	5.16	1.2		●	●	●											●			
	WNMG060408-NMM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8			●		●	●	●	●										
	WNMG060412-NMM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2			●		●	●	●	●										
	WNMG080404-NMM	8.7	12.700	4.76	5.16	0.4			●		●	●	●	●										
	WNMG080408-NMM	8.7	12.700	4.76	5.16	0.8			●		●	●	●	●										
	WNMG080412-NMM	8.7	12.700	4.76	5.16	1.2			●		●	●	●	●										
		WNMG060408-NMF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8					●	●	●	●									
		WNMG080408-NMF	8.7	12.700	4.76	5.16	0.8					●	●	●	●									
WNMG080412-NMF		8.7	12.700	4.76	5.16	1.2					●	●	●	●										
	WNMG080404	8.7	12.700	4.76	5.16	0.4		●	●	●	●										●	●	●	
	WNMG080408	8.7	12.700	4.76	5.16	0.8		●	●	●	●										●	●	●	
	WNMG080412	8.7	12.700	4.76	5.16	1.2		●	●	●	●										●	●	●	
		WNMG080408-NPR	8.7	12.700	4.76	5.16	0.8		●	●	●	●											●	
		WNMG080412-NPR	8.7	12.700	4.76	5.16	1.2		●	●	●	●											●	
		WNMA060404	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4															●	●	●
WNMA060412		6.5	9.525	4.76	3.81	1.2															●	●	●	
WNMA080408		8.7	12.700	4.76	5.16	0.8															●	●	●	
WNMA080412		8.7	12.700	4.76	5.16	1.2															●	●	●	
WNMA080416		8.7	12.700	4.76	5.16	1.6															●	●	●	



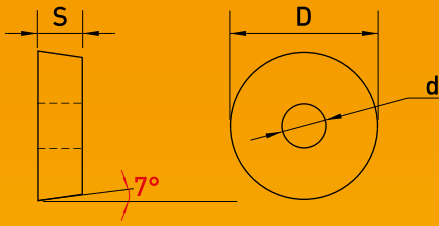
P	★	★	★	★	☆					☆	☆	☆			
M					★	★	★	★							☆
K	☆	☆	☆	☆							★	★	★		
N															★
S						★	★	★	★						★
H											☆				

Обработка	Форморазмер пластины	L мм	D мм	S мм	d мм	R мм	Сплавы																		
							OP25A	OP15	OP25	OP20	OM10	OPM215	OPM25A	OPM25	OK15	OK25	OK20D	ON10	OSM15						
Чистовая		CCMT060202-PTF	6.4	6.350	2.38	2.8	0.2		●	●	●			●	●										
		CCMT060204-PTF	6.4	6.350	2.38	2.8	0.4		●	●	●			●	●										
		CCMT060208-PTF	6.4	6.350	2.38	2.8	0.8		●	●	●			●	●										
		CCMT09T304-PTF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		●	●	●			●	●										
		CCMT09T308-PTF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8		●	●	●			●	●										
		CCMT120404-PTF	12.9	12.700	4.76	5.5	0.4		●	●	●			●	●										
	CCMT120408-PTF	12.9	12.700	4.76	5.5	0.8		●	●	●			●	●											
		CCMT060202-CSF	6.4	6.350	2.38	2.8	0.2						●	●	●										
		CCMT060204-CSF	6.4	6.350	2.38	2.8	0.4						●	●	●										
		CCMT09T304-CSF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4						●	●	●										
		CCMT09T308-CSF	12.9	12.700	4.76	5.5	0.8						●	●	●										
		CCMT120404-CSF	12.9	12.700	4.76	5.5	0.4						●	●	●										
		CCMT120408-CSF	12.9	12.700	4.76	5.5	0.8						●	●	●										
		CCGX060202-AL	6.4	6.350	2.38	2.8	0.2																	●	
CCGX060204-AL		6.4	6.350	2.38	2.8	0.4																	●		
CCGX09T302-AL		9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																	●		
CCGX09T304-AL		9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																	●		
CCGX09T308-AL		9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																	●		
CCGX120404-AL		12.9	12.700	4.76	5.5	0.4																	●		
CCGX120408-AL		12.9	12.700	4.76	5.5	0.8																	●		
Получистовая			CCMT060204-PTM	6.4	6.350	2.38	2.8	0.4		●	●	●			●	●			●						
	CCMT060208-PTM		6.4	6.350	2.38	2.8	0.8		●	●	●			●	●			●							
	CCMT09T304-PTM		9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		●	●	●			●	●			●							
	CCMT09T308-PTM		9.7	9.525	3.97	4.4	0.8		●	●	●			●	●			●							
	CCMT120404-PTM		12.9	12.700	4.76	5.5	0.4		●	●	●			●	●			●							
	CCMT120408-PTM		12.9	12.700	4.76	5.5	0.8		●	●	●			●	●			●							
		CCMT060204-PGM	6.4	6.350	2.38	2.8	0.4		●	●	●			●	●										
		CCMT060208-PGM	6.4	6.350	2.38	2.8	0.8		●	●	●			●	●										
		CCMT09T304-PGM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		●	●	●			●	●										
		CCMT09T308-PGM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8		●	●	●			●	●										
		CCMT120404-PGM	12.9	12.700	4.76	5.5	0.4		●	●	●			●	●										
		CCMT120408-PGM	12.9	12.700	4.76	5.5	0.8		●	●	●			●	●										
Черновая		CCMT060208-PTR	6.4	6.350	2.38	2.8	0.8		●	●	●							●	●						
		CCMT09T304-PTR	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		●	●	●							●	●						
		CCMT09T308-PTR	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8		●	●	●							●	●						
		CCMT120408-PTR	12.9	12.700	4.76	5.5	0.8		●	●	●							●	●						
		CCMT120412-PTR	12.9	12.700	4.76	5.5	1.2		●	●	●							●	●						



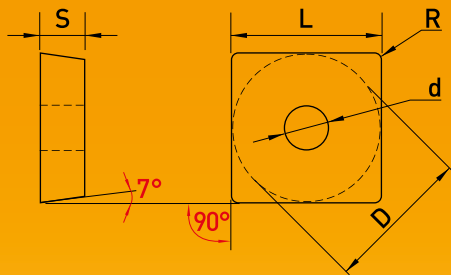
P	★	★	★	★	☆					☆	☆	☆			
M						★	★	★	★						☆
K	☆	☆	☆	☆							★	★	★		
N															★
S						★	★	★	★						★
H											☆				

Обработка	Форморазмер пластины	L мм	D мм	S мм	d мм	R мм	Сплавы												
							OP25A	OP15	OP25	OP20	OM10	OPM215	OPM25A	OPM25	OK15	OK25	OK20D	ON10	OSM15
Чистовая		DCMT070204-PTF	7.8	6.350	2.38	2.8	0.4		●	●	●			●	●				
		DCMT070208-PTF	7.8	6.350	2.38	2.8	0.8		●	●	●			●	●				
		DCMT11T302-PTF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●	●	●			●	●				
		DCMT11T304-PTF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		●	●	●			●	●				
	DCMT11T308-PTF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8		●	●	●			●	●					
		DCGX070202-AL	7.8	6.350	2.38	2.8	0.2												●
		DCGX070204-AL	7.8	6.350	2.38	2.8	0.4												●
		DCGX11T302-AL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2												●
DCGX11T304-AL		11.6	9.525	3.97	4.4	0.4												●	
Получистовая		DCMT070204-PTM	7.8	6.350	2.38	2.8	0.4		●	●	●			●	●		●		
		DCMT070208-PTM	7.8	6.350	2.38	2.8	0.8		●	●	●			●	●		●		
		DCMT11T304-PTM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		●	●	●			●	●		●		
		DCMT11T308-PTM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8		●	●	●			●	●		●		
		DCMT070204-PGM	7.8	6.350	2.38	2.8	0.4		●	●	●			●	●				
		DCMT070208-PGM	7.8	6.350	2.38	2.8	0.8		●	●	●			●	●				
		DCMT11T304-PGM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		●	●	●			●	●				
		DCMT11T308-PGM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8		●	●	●			●	●				
Черновая		DCMT11T304-PTR	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		●	●	●						●	●	
		DCMT11T308-PTR	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8		●	●	●						●	●	
		DCMT11T312-PTR	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2		●	●	●						●	●	



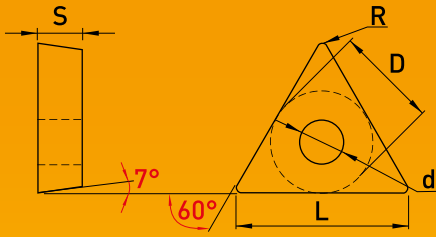
P	★	★	★	★	☆					☆	☆	☆		
M					★	★	★	★						☆
K	☆	☆	☆	☆						★	★	★		
N													★	
S					★	★	★	★						★
H										☆				

Обработка	Форморазмер пластины		L мм	D мм	S мм	d мм	R мм	Сплавы																	
								OP25A	OP15	OP25	OP20	OM10	OPM215	OPM25A	OPM25	OK15	OK25	OK20D	ON10	OSM15					
П/ч.		RCMT0803MO	8	8	3.18	3.4		●		●	●	●													
		RCMT1606MO	16	16	6.35	5.5		●		●	●	●													
П/ч. / Черновая		RCMX0803MO	8	8	3.18	3.4		●		●	●	●							●						
		RCMX1003MO	10	10	3.18	3.6		●		●	●	●								●					
		RCMX1204MO	12	12	4.76	4.4		●		●	●	●								●					
		RCMX1606MO	16	16	6.35	5.5		●		●	●	●								●					
		RCMX2006MO	20	20	6.35	6.5		●		●	●	●								●					
		RCMX2507MO	25	25	7.94	7.2		●		●	●	●								●					
		RCMX3209MO	32	32	9.52	9.5		●		●	●	●						●							



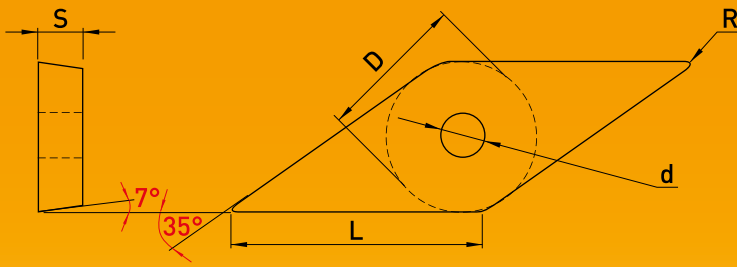
P	★	★	★	★	☆				☆	☆	☆			
M					★	★	★	★						☆
K	☆	☆	☆	☆							★	★	★	
N														★
S						★	★	★	★					★
H											☆			

Обработка	Форморазмер пластины	L мм	D мм	S мм	d мм	R мм	Сплавы													
							OP25A	OP15	OP25	OP20	OM10	OPM215	OPM25A	OPM25	OK15	OK25	OK20D	ON10	OSM15	
Чистовая		SCMT09T304-PTF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●			●	●						
		SCMT09T308-PTF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●			●	●						
		SCMT120404-PTF	12.700	12.700	4.76	5.5	0.4	●	●	●			●	●						
		SCGX09T304-Al	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4												●	
		SCGX09T308-Al	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8												●	
		SCGX120408-Al	12.700	12.700	4.76	5.5	0.8												●	
Получистовая		SCMT09T304-PTM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●			●	●		●				
		SCMT09T308-PTM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●			●	●		●				
		SCMT120404-PTM	12.700	12.700	4.76	5.5	0.4	●	●	●			●	●		●				
		SCMT120408-PTM	12.700	12.700	4.76	5.5	0.8	●	●	●			●	●		●				
		SCMT120412-PTM	12.700	12.700	4.76	5.5	1.2	●	●	●			●	●		●				
		SCMT09T304-PGM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●			●	●						
		SCMT09T308-PGM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●			●	●						
Черновая		SCMT09T304-PTR	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	●		●						●	●			
		SCMT09T308-PTR	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	●		●						●	●			
		SCMT120404-PTR	12.700	12.700	4.76	5.5	0.4	●		●						●	●			
		SCMT120408-PTR	12.700	12.700	4.76	5.5	0.8	●		●						●	●			
		SCMT120412-PTR	12.700	12.700	4.76	5.5	1.2	●		●						●	●			



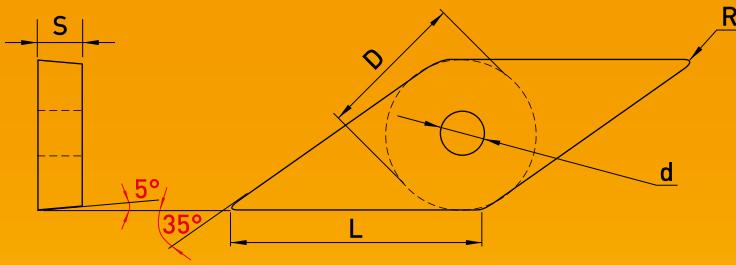
P	★	★	★	★	☆					☆	☆	☆		
M					★	★	★	★						☆
K	☆	☆	☆	☆						★	★	★		
N													★	
S						★	★	★	★					★
H										☆				

Обработка	Форморазмер пластины	L мм	D мм	S мм	d мм	R мм	Сплавы											
							OP25A	OP15	OP25	OP20	OM10	OPM215	OPM25A	OPM25	OK15	OK25	OK20D	ON10
Чистовая		TCMT110202-PTF	11.0	6.350	2.38	2.8	0.2	●	●	●			●	●				
		TCMT110204-PTF	11.0	6.350	2.38	2.8	0.4	●	●	●			●	●				
		TCMT16T304-PTF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●			●	●				
		TCMT16T308-PTF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●			●	●				
		TCGX090204-AL	9.6	5.560	2.38	2.5	0.4											●
		TCGX110202-AL	11.0	6.350	2.38	2.8	0.2											●
		TCGX110204-AL	11.0	6.350	2.38	2.8	0.4											●
		TCGX16T304-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4											●
Получистовая		TCMT090204-PTM	9.6	5.560	2.38	2.5	0.4	●	●	●			●	●		●		
		TCMT090208-PTM	9.6	5.560	2.38	2.5	0.8	●	●	●			●	●		●		
		TCMT110204-PTM	11.0	6.350	2.38	2.8	0.4	●	●	●			●	●		●		
		TCMT110208-PTM	11.0	6.350	2.38	2.8	0.8	●	●	●			●	●		●		
		TCMT16T304-PTM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●			●	●		●		
		TCMT16T308-PTM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●			●	●		●		
		TCMT16T312-PTM	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2	●	●	●			●	●		●		
		TCMT110204-PGM	11.0	6.350	2.38	2.8	0.4	●	●	●			●	●				
		TCMT110208-PGM	11.0	6.350	2.38	2.8	0.8	●	●	●			●	●				
		TCMT16T304-PGM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●			●	●				
		TCMT16T308-PGM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●			●	●				
		TCMT16T304-PTR	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●						●	●	
Черновая		TCMT16T308-PTR	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●					●	●		
		TCMT16T312-PTR	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2	●	●	●					●	●		
		TCMT220408-PTR	22.0	12.700	4.76	5.5	0.8	●	●	●					●	●		



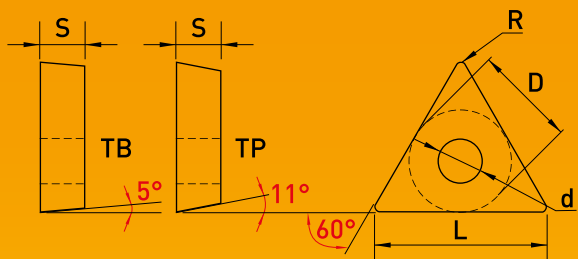
P	★	★	★	★	★	☆					☆	☆	☆		
M					★	★	★	★	★						☆
K	☆	☆	☆	☆	★						★	★	★		
N					★										★
S							★	★	★	★					★
H											☆				

Обработка	Форморазмер пластины	L мм	D мм	S мм	d мм	R мм	Сплавы																		
							OP25A	OP15	OP25	OP20	OM26	OM10	OPM215	OPM25A	OPM25	OK15	OK25	OK20D	ON10	OSM15					
Чистовая		VCMT110302-PTF	11.0	6.350	3.18	2.8	0.2		●	●	●				●	●									
		VCMT110304-PTF	11.0	6.350	3.18	2.8	0.4		●	●	●				●	●									
		VCMT160404-PTF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4		●	●	●				●	●									
		VCGX110302-AL	11.0	6.350	3.18	2.8	0.2																	●	
		VCGX110304-AL	11.0	6.350	3.18	2.8	0.4																	●	
		VCGX160402-AL	16.5	9.525	4.76	4.4	0.2																	●	
		VCGX160404-AL	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4																	●	
		VCGX160408-AL	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8																	●	
Получистовая		VCMT160404-PTM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4		●	●	●				●	●									
		VCMT160408-PTM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8		●	●	●				●	●									
		VCMT160408-PSO	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8																		●



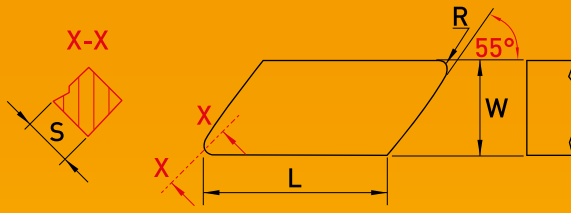
P	★	★	★	★	★	☆					☆	☆	☆		
M						★	★	★	★	★					☆
K	☆	☆	☆	☆	★						★	★	★		
N					★										★
S							★	★	★	★					★
H												☆			

Обработка	Форморазмер пластины	L мм	D мм	S мм	d мм	R мм	Сплавы														
							OP25A	OP15	OP25	OP20	OM26	OM10	OPM215	OPM25A	OPM25	OK15	OK25	OK20D	ON10	OSM15	
Чистовая	VBMT160404-PTF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	●	●	●				●	●							
	VBMT160408-PTF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	●	●	●				●	●							
Получистовая	VBMT110304-PTM	11.0	6.350	3.18	2.8	0.4	●	●	●				●	●		●					
	VBMT110308-PTM	11.0	6.350	3.18	2.8	0.8	●	●	●				●	●		●					
	VBMT160404-PTM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	●	●	●				●	●		●					
	VBMT160408-PTM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	●	●	●				●	●		●					
	VBMT160412-PTM	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2	●	●	●				●	●		●					
	VBMT160404-PSO	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	●	●	●				●	●		●					
	VBMT160408-PSO	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	●	●	●				●	●		●					
Черновая	VBMT160404-PGM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	●	●	●				●	●						●	
	VBMT160408-PGM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	●	●	●				●	●						●	
	VBMT160404-PTR	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	●	●	●							●	●				
	VBMT160408-PTR	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	●	●	●						●	●					
	VBMT160412-PTR	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2	●	●	●						●	●					




P	★	★	★	★	★	☆					☆	☆	☆		
M						★	★	★	★	★					☆
K	☆	☆	☆	☆	★						★	★	★		
N					★										★
S							★	★	★	★					★
H											☆				

Обработка	Форморазмер пластины	L мм	D мм	S мм	d мм	R мм	Сплавы																			
							OP25A	OP15	OP25	OP20	OM26	OM10	OPM215	OPM25A	OPM25	OK15	OK25	OK20D	ON10	OSM15						
Чистовая	TBGH060202L	6.4	3.97	2.38	2.30	0.2						●	●													
	TBGH060202R	6.4	3.97	2.38	2.30	0.2						●	●													
	TBGH060204L	6.4	3.97	2.38	2.30	0.4						●	●													
	TBGH060204R	6.4	3.97	2.38	2.30	0.4						●	●													
	TPGH080202L	8.2	4.76	2.38	2.40	0.2						●	●													
	TPGH080204L	8.2	4.76	2.38	2.40	0.4						●	●													
	TPGH090202L	9.6	5.56	2.38	2.80	0.2						●	●													
	TPGH090204L	9.6	5.56	2.38	2.80	0.4						●	●													
	TPGH110302L	11.0	6.35	3.18	3.18	0.2						●	●													
	TPGH110304L	11.0	6.35	3.18	3.18	0.4						●	●													
	TPGH11T302L	11.0	6.35	3.97	3.18	0.2						●	●													
	TPGH11T302R	11.0	6.35	3.97	3.18	0.2						●	●													
	TPGH11T304L	11.0	6.35	3.97	3.18	0.4						●	●													
	TPGH11T304R	11.0	6.35	3.97	3.18	0.4						●	●													

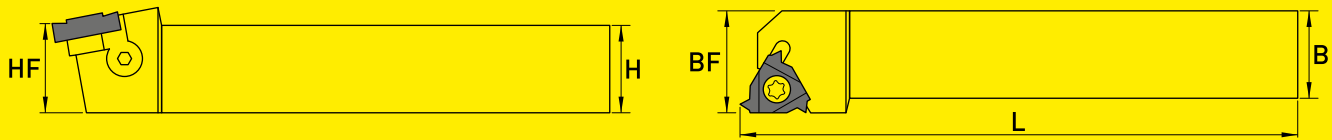


P	★	★	★	☆			☆	☆	☆
M				★	★	★			
K	☆	☆	☆				★	★	★
N									
S				★	★	★			
H							☆		

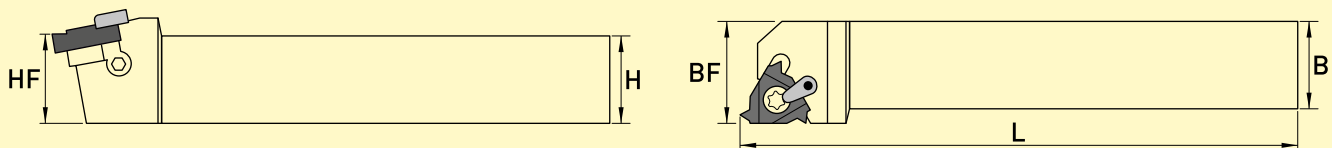
Обработка	Форморазмер пластины	L мм	W мм	S мм	R мм	Сплавы								
						OP25A	OP15	OP25	OM10	OPM25A	OPM215	OK15	OK25	OK20D
П/ч.	 KNUX160405L11	16.2	9.525	4.76	0.5	●		●		●				
	KNUX160405R11	16.2	9.525	4.76	0.5	●		●		●				

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

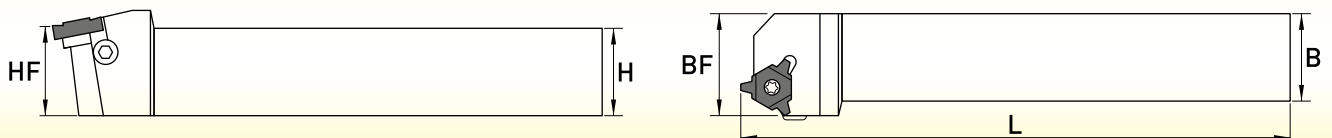
РАЗДЕЛ 2



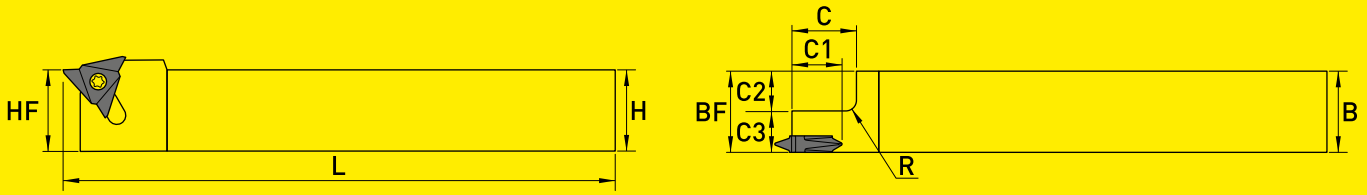
УРП	Артикул	Н мм	В мм	L мм	HF мм	BF мм	Пластины режущие	Винт режущей пластины	Ключ	Пластины опорные		Винт опорной пластины	Ключ
										Правые	Левые		
6	SG05 R/L 0808H06	8	8	100	8	11	TG05 R/L 06	M2.2x6.3	T07				
8	SG05 R/L 0808H08	8	8	100	8	11	TG05 R/L 08	M2.5x6.5	T07				
11	SG05 R/L 0808H11	8	8	100	8	11	TG05 R/L 11	M3.0x7.2	T08	—	—	—	—
	SG05 R/L 1010H11	10	10	100	10	11							
	SG05 R/L 1212H11	12	12	100	12	12							
16	SG05 R/L 1616H16	16	16	100	16	20	TG05 R/L 16	M3.5x12.0	T15	AT16E	AT16N	M3x5	S2.5
	SG05 R/L 2020K16	20	20	125	20	25							
	SG05 R/L 2525M16	25	25	150	25	32							
	SG05 R/L 3232P16	32	32	170	32	32							
	SG05 R/L 323240P16	32	32	170	32	40							
22	SG05 R/L 2525M22	25	25	150	25	32	TG05 R/L 22	M4.0x14.0	T15	AT22E	AT22N	M3x5	S2.5
	SG05 R/L 3232P22	32	32	170	32	32							
	SG05 R/L 323240P22	32	32	170	32	40							
27	SG05 R/L 2525M27	25	25	150	25	35	TG05 R/L 27	M6.0x16.0	T20	AT27E	AT27N	M3x5	S2.5
	SG05 R/L 3232P27	32	32	170	32	40							
	SG05 R/L 4040R27	40	40	200	40	40							
	SG05 R/L 5050S27	50	50	250	50	40							



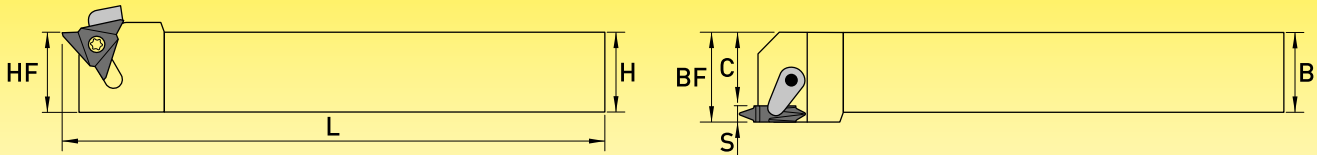
УРП	Артикул	Н мм	В мм	L мм	HF мм	BF мм	Пластины режущие	Прижим тип С	Ключ	Винт	Пластины опорные		Винт опорной пластины	Ключ
											Правые	Левые		
16	SCG05 R/L 2020K16	20	20	125	20	25	TG05 R/L 16	C-16	T15	SC-16	AT16E	AT16N	M3x5	S2.5
	SCG05 R/L 2525M16	25	25	150	25	30								
	SCG05 R/L 3232P16	32	32	170	32	37								
22	SCG05 R/L 2525M22	25	25	150	25	30	TG05 R/L 22	C-22	T15	SC-22	AT22E	AT22N	M3x5	S2.5
	SCG05 R/L 3232P22	32	32	170	32	37								
	SCG05 R/L 4040R22	40	40	200	40	45								



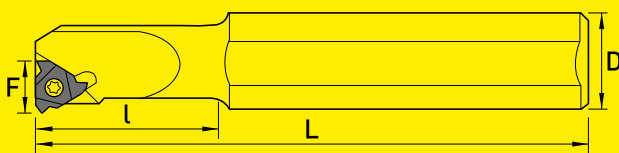
УРП	Артикул	Н мм	В мм	L мм	HF мм	BF мм	Пластины режущие	Винт режущей пластины	Ключ	Пластины опорные	Винт опорной пластины	Ключ
22	SU05 R/L 3232P22	32	32	170	32	37	TU05 R/L 22	M4x14	T15	ATU 22	M3x5	S2.5
	SU05 R/L 4040R22	40	40	200	40	45						
27	SU05 R/L 3232P27	32	32	170	32	37	TU05 R/L 27	M6x16	T20	ATU 27	M3x5	S2.5
	SU05 R/L 4040R27	40	40	200	40	45						
	SU05 R/L 5050S27	50	50	250	50	55						



УРП	Артикул	Н мм	В мм	Л мм	HF мм	BF мм	С мм	С1 мм	С2 мм	С3 мм	Р мм	Пластины режущие	Винт режущей пластины	Ключ
16	ST305 R/L 1010H16	10	10	100	14	10	14.5	11.5	6.4	7	3	TT305 R/L 16	M3.2x12	T15
	ST305 R/L 1212H16	12	12	100	14	12	14.5	11.5	8.4	7	3			
	ST305 R/L 1616H16	16	16	100	16	16	14.5	11.5	12.4	7	3			
	ST305 R/L 2020K16	20	20	125	20	20	16.5	11.5	16.4	7	3			
	ST305 R/L 2525M16	25	25	150	25	25	16.5	11.5	21.4	7	3			
	ST305 R/L 3232P16	32	32	170	32	32	16.5	11.5	28.4	7	3			
	ST305 R/L 4040R16	40	40	200	40	40	16.5	11.5	36.4	7	3			



УРП	Артикул	Н мм	В мм	Л мм	HF мм	BF мм	С мм	С мм	Пластины режущие	Винт режущей пластины	Ключ	Прижим тип С	Винт	Ключ
27	SCT305 R/L 3232P2706	32	32	170	32	32	26	6	TT305 R/L 27	M6x16	T20	CL-27	XNS-510	5/32
	SCT305 R/L 3232P2708					34		8						
	SCT305 R/L 3232P2710					36		10						
	SCT305 R/L 4040R2706	40	40	200	40	40	34	6						
	SCT305 R/L 4040R2708					42		8						
	SCT305 R/L 4040R2710					44		10						

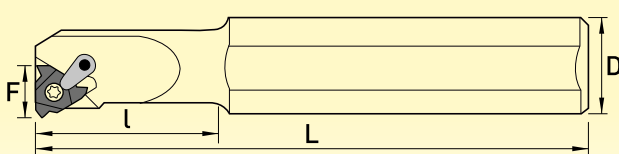


Без каналов СОЖ

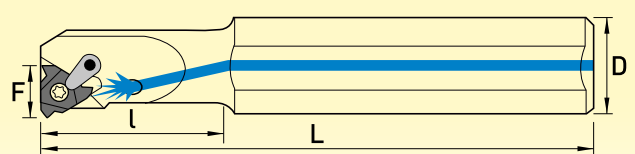


С каналами СОЖ

УРП	Артикул	D мм	F мм	l мм	L мм	D min	СОЖ	Пластины режущие	Винт режущей пластины	Ключ	Пластины опорные		Винт опорной пластины	Ключ
											Правые	Левые		
6	SG09 R/L 0706H06S	6	3.3	10	100	7		TG09 R/L 06	M2.2x6.5	T07				
8	SG09 R/L 0908H08S	8	4.6	15	100	9		TG09 R/L 08	M2.5x6.5	T-07				
11	SG09 R/L 1210H11S	10	7.2	25	100	12		TG09 R/L 11	M3.0x7.2	T08	—	—	—	—
	SG09 R/L 1310K11S	10	6.5	22	125	13								
	SG09 R/L 1310K11A	10	6.5	22	125	13	●							
	SG09 R/L 1612K11S	12	9.0	32	125	16								
	SG09 R/L 1612M11S	12	8.0	26	150	16								
	SG09 R/L 1612M11A	12	8.0	26	150	16	●							
16	SG09 R/L 2016M16S	16	12.0	32	150	20		TG09 R/L 16	M3.5x12.0	T15	AT16E	AT16N	M3x5	S2.5
	SG09 R/L 1916Q16S	16	10.0	36	180	19								
	SG09 R/L 1916Q16A	16	10.0	36	180	19	●							
	SG09 R/L 2520Q16S	20	14.0	40	180	25								
	SG09 R/L 2420R16S	20	12.0	40	200	24								
	SG09 R/L 2420R16A	20	12.0	40	200	24	●							
	SG09 R/L 2925R16S	25	14.5	45	200	29								
	SG09 R/L 2925R16A	25	14.5	45	200	29	●							
	SG09 R/L 3025R16S	25	17.5	50	200	30								
	SG09 R/L 3632S16S	32	18.5	45	250	36								
	SG09 R/L 3632S16A	32	18.5	45	250	36	●							
22	SG09 R/L 3832S22S	32	22.0	55	250	38		TG09 R/L 22	M4.0x12.0	T15	AT22E	AT22N		
27	SG09 R/L 4032S27S	32	22.6	55	250	40		TG09 R/L 27	M6.0x16.0	T20	AT27E	AT27N		
	SG09 R/L 4840T27S	40	26.6	60	300	48								

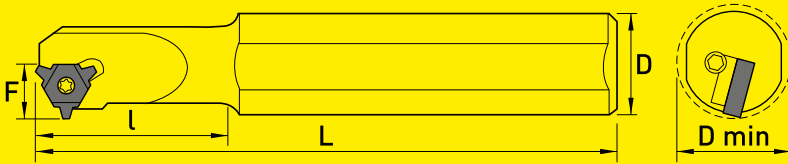


Без каналов СОЖ

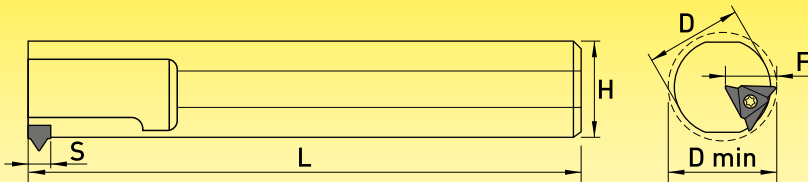


С каналами СОЖ

УРП	Артикул	D мм	F мм	l мм	L мм	D min	СОЖ	Пластины режущие	Прижим тип С	Винт режущей пластины	Ключ	Пластины опорные		Винт опорной пластины	Ключ
												Правые	Левые		
16	SCG09 R/L 2420R16S	20	12.0	40	200	24		TG09 R/L 16	C-16	M3.5x12.0	T15	AT16E	AT16N	M3x5	S2.5
	SCG09 R/L 2420R16A	20	12.0	40	200	24	●								
	SCG09 R/L 2925R16S	25	14.5	45	200	29									
	SCG09 R/L 2925R16A	25	14.5	45	200	29	●								
	SCG09 R/L 3632S16S	32	18.5	45	250	36									
	SCG09 R/L 3632S16A	32	18.5	45	250	36	●								



УРП	Артикул	D мм	F мм	L мм	L мм	D min	Пластины режущие	Винт режущей пластины	Ключ	Пластины опорные	Винт опорной пластины	Ключ
22	SU09 R/L 4232S22	32	25.5	60	250	42	TU09 R22 TUN R22	M4x14	T15	ATU 22	M3x5	S2.5
	SU09 R/L 5140T22	40	29.5	60	300	51						
27	SU09 R/L 4232S27	32	24.7	60	250	42	TU09 R27 TUN R27	M6x16	T20	ATU 27	M3x5	S2.5
	SU09 R/L 5340T27	40	29.4	60	300	53						
	SU09 R/L 6350U27	50	34.3	75	350	63						
	SU09 R/L 7460V27	60	39.3	75	400	74						



УРП	Артикул	D мм	F мм	L мм	H мм	S мм	D min	Пластины режущие	Винт режущей пластины	Ключ
27	ST309 R/L 4940T2706	40	28.4	300	38	6	49	TT305 R/L 27	M6x16	T20
	ST309 R/L 4940T2708	40	28.4	300	38	8	49		M6x20	
	ST309 R/L 4940T2710	40	28.4	300	38	10	49		M6x20	
	ST309 R/L 5950U2706	50	33.4	350	48	6	59		M6x16	
	ST309 R/L 5950U2708	50	33.4	350	48	8	59		M6x20	
	ST309 R/L 5950U2710	50	33.4	350	48	10	59		M6x20	
	ST309 R/L 6960V2706	60	38.4	400	58	6	69		M6x16	
	ST309 R/L 6960V2708	60	38.4	400	58	8	69		M6x20	
	ST309 R/L 6960V2710	60	38.4	400	58	10	69		M6x20	



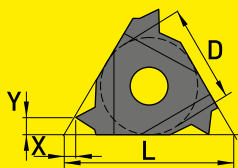
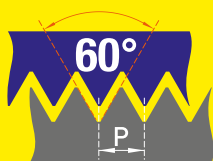
МАРКА СПЛАВА	ОПИСАНИЕ										Vc м/мин
		05	10	15	20	25	30	35	40		
FG04	Универсальный твердый сплав с покрытием TiAlN. Используется для черновой и полужесткой обработки сталей, нержавеющей сталей, чугунов.	P									60-140
		M									40-120
		K									60-120
		N									
		S									
		H									
OPM25	Мелкозернистый твердый сплав с высоким содержанием кобальта. Превосходная прочность режущей кромки в сочетании с хорошей термостойкостью. PVD износостойкое покрытие AlTiN с очень малым коэффициентом трения и высокой температурой окисления, хорошей нано-твердостью. Основное применение — фрезерование и сверление сталей и нержавеющей сталей.	P									60-140
		M									40-120
		K									60-120
		N									
		S									20-50
		H									
OU15	Сплав с PVD покрытием. Мелкозернистая, твердая основа обеспечивает максимальную износостойкость. Применяется для точения всех видов материалов.	P									80-160
		M									60-130
		K									80-150
		N									300-600
		S									30-60
		H									20-30

ПО ЗАПРОСУ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ПЛАСТИНЫ ДЛЯ СЛЕДУЮЩИХ ТИПОВ РЕЗЬБ:

MJ, UNJ, BSW, PG, TR, RD, BSP, BSPT, NPT, NPTF.

ОБЗОР ПЛАСТИН ВЫШЕПЕРЕЧИСЛЕННЫХ РЕЗЬБ ОЖИДАЙТЕ В СЛЕДУЮЩЕЙ ГЕНЕРАЦИИ КАТАЛОГА.

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ

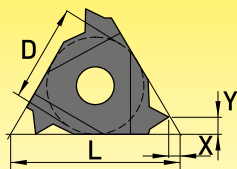
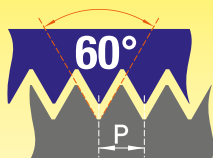


P	●	●	●
M	●	●	●
K	●		●
N			●
S		●	●
H			

Сплавы

УРП	Артикул	D мм (дюйм)	P мм	TPI	L мм	X мм	Y мм	FG04	OPM25	OU15
11	TG05 R/L 11A60	6.35 (1/4")	0.50~1.5	48.0~16	11	0.80	0.90	⊙	⊙	⊙
16	TG05 R/L 16A60	9.52 (3/8")	0.50~1.5	48.0~16	16	0.50	0.90	⊙	⊙	⊙
16	TG05 R/L 16AG60		0.50~3.0	48.0~8	16	1.20	1.70	⊙	⊙	⊙
16	TG05 R/L 16G60		1.75~3.0	14.0~8	16	1.20	1.70	⊙	⊙	⊙
22	TG05 R/L 22N60	12.70 (1/2")	3.50~5.0	7.0~5	22	1.70	2.50	⊙	⊙	⊙
27	TG05 R/L 27Q60	15.88 (5/8")	5.50~6.0	4.5~4	27	2.10	3.10	⊙	⊙	⊙

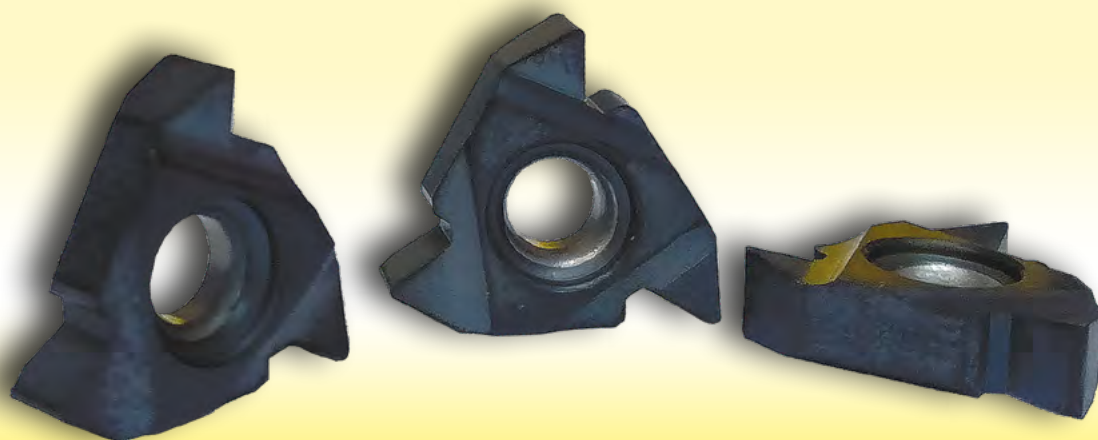
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ



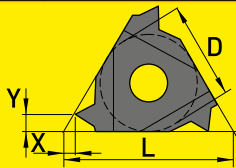
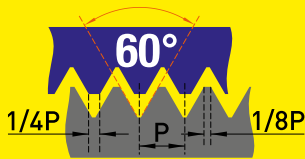
P	●	●	●
M	●	●	●
K	●		●
N			●
S		●	●
H			

Сплавы

УРП	Артикул	D мм (дюйм)	P мм	TPI	L мм	X мм	Y мм	FG04	OPM25	OU15
6	TG09 R/L 06A60	3.97 (5/32")	0.50~1.25	48.0~20	6	0.6	0.6	⊙	⊙	⊙
8	TG09 R/L 08A60	4.76 (3/16")	0.50~1.50	48.0~16	8	0.6	0.7	⊙	⊙	⊙
11	TG09 R/L 11A60	6.35 (1/4")	0.50~1.50	48.0~16	11	0.8	0.9	⊙	⊙	⊙
16	TG09 R/L 16A60	9.52 (3/8")	0.50~1.50	48.0~16	16	0.8	0.9	⊙	⊙	⊙
16	TG09 R/L 16AG60		0.50~3.00	48.0~8	16	1.2	1.7	⊙	⊙	⊙
16	TG09 R/L 16G60		1.75~3.00	14.0~8	16	1.2	1.7	⊙	⊙	⊙
22	TG09 R/L 22N60	12.70 (1/2")	1.75~3.00	7.0~5	22	1.7	2.5	⊙	⊙	⊙
27	TG09 R/L 27Q60	15.88 (5/8")	5.50~6.00	4.5~4	27	1.8	2.7	⊙	⊙	⊙



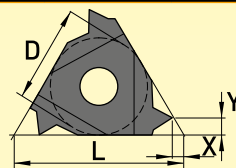
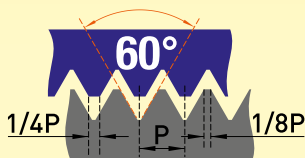
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ



P	●	●	●
M	●	●	●
K	●		●
N			●
S		●	●
H			

УРП	Артикул	D мм (дюйм)	P мм	L мм	X мм	Y мм	Сплавы		
							FG04	OPM25	OU15
11.0	TG05 R/L 11 ISO050	6.35 (1/4")	0.50	11.0	0.6	0.6	●	●	●
11.0	TG05 R/L 11 ISO075		0.75	11.0	0.6	0.6	●	●	●
11.0	TG05 R/L 11 ISO100		1.00	11.0	0.7	0.7	●	●	●
11.0	TG05 R/L 11 ISO125		1.25	11.0	0.8	0.9	●	●	●
11.0	TG05 R/L 11 ISO150		1.50	11.0	0.8	1.0	●	●	●
11.0	TG05 R/L 11 ISO175		1.75	11.0	0.8	1.1	●	●	●
16.0	TG05 R/L 16 ISO050	9.52 (3/8")	0.50	16.0	0.6	0.6	●	●	●
16.0	TG05 R/L 16 ISO075		0.75	16.0	0.6	0.6	●	●	●
16.0	TG05 R/L 16 ISO100		1.00	16.0	0.7	0.7	●	●	●
16.0	TG05 R/L 16 ISO125		1.25	16.0	0.6	0.9	●	●	●
16.0	TG05 R/L 16 ISO150		1.50	16.0	0.8	1.0	●	●	●
16.0	TG05 R/L 16 ISO175		1.75	16.0	0.9	1.2	●	●	●
16.0	TG05 R/L 16 ISO200	2.00	16.0	1.0	1.3	●	●	●	
16.0	TG05 R/L 16 ISO250	2.50	16.0	1.1	1.5	●	●	●	
16.0	TG05 R/L 16 ISO300	3.00	16.0	1.2	1.6	●	●	●	
22.0	TG05 R/L 22 ISO350	12.70 (1/2")	3.50	22.0	1.6	2.3	●	●	●
22.0	TG05 R/L 22 ISO400		4.00	22.0	1.6	2.3	●	●	●
22.0	TG05 R/L 22 ISO450		4.50	22.0	1.7	2.4	●	●	●
22.0	TG05 R/L 22 ISO500		5.00	22.0	1.7	2.5	●	●	●
27.5	TG05 R/L 27 ISO550	15.88 (5/8")	5.50	27.5	1.9	2.7	●	●	●
27.5	TG05 R/L 27 ISO600		6.00	27.5	2.0	2.9	●	●	●

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ



P	●	●	●
M	●	●	●
K	●		●
N			●
S		●	●
H			

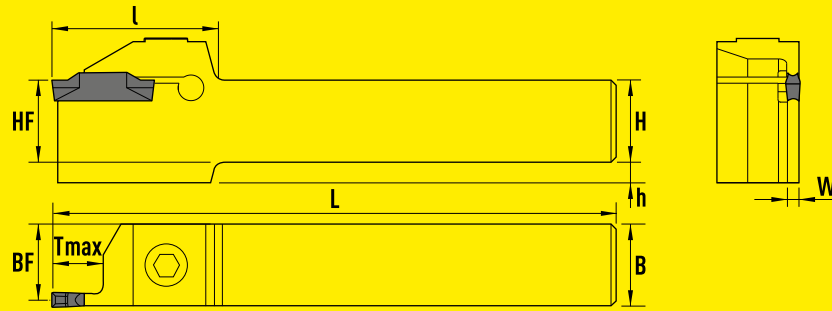
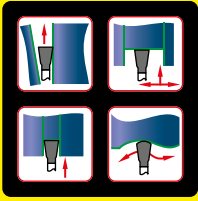
УРП	Артикул	D мм (дюйм)	P мм	L мм	X мм	Y мм	Сплавы		
							FG04	OPM25	OU15
6	TG09 R/L 06 ISO050	3.97 5/32"	0.50	6	0.9	0.5	●	●	●
6	TG09 R/L 06 ISO075		0.75	6	0.8	0.5	●	●	●
6	TG09 R/L 06 ISO100		1.00	6	0.7	0.6	●	●	●
6	TG09 R/L 06 ISO125		1.25	6	0.6	0.6	●	●	●
8	TG09 R/L 08 ISO050	4.76 3/16"	0.50	8	0.6	0.5	●	●	●
8	TG09 R/L 08 ISO075		0.75	8	0.6	0.5	●	●	●
8	TG09 R/L 08 ISO100		1.00	8	0.6	0.6	●	●	●
8	TG09 R/L 08 ISO125		1.25	8	0.6	0.7	●	●	●
8	TG09 R/L 08 ISO150		1.50	8	0.6	0.7	●	●	●
8	TG09 R/L 08 ISO175	1.75	8	0.6	0.8	●	●	●	
11	TG09 R/L 11 ISO050	6.35 1/4"	0.50	11	0.6	0.6	●	●	●
11	TG09 R/L 11 ISO075		0.75	11	0.6	0.6	●	●	●
11	TG09 R/L 11 ISO100		1.00	11	0.6	0.7	●	●	●
11	TG09 R/L 11 ISO125		1.25	11	0.8	0.9	●	●	●
11	TG09 R/L 11 ISO150		1.50	11	0.8	1.0	●	●	●
11	TG09 R/L 11 ISO175		1.75	11	0.9	1.1	●	●	●
11	TG09 R/L 11 ISO200	2.00	11	1.0	1.3	●	●	●	
16	TG09 R/L 16 ISO050	9.52 3/8"	0.50	16	0.6	0.6	●	●	●
16	TG09 R/L 16 ISO075		0.75	16	0.6	0.6	●	●	●
16	TG09 R/L 16 ISO100		1.00	16	0.6	0.7	●	●	●
16	TG09 R/L 16 ISO125		1.25	16	0.8	0.9	●	●	●
16	TG09 R/L 16 ISO150		1.50	16	0.8	1.0	●	●	●
16	TG09 R/L 16 ISO175		1.75	16	0.9	1.2	●	●	●
16	TG09 R/L 16 ISO200		2.00	16	1.0	1.3	●	●	●
16	TG09 R/L 16 ISO250	2.50	16	1.1	1.5	●	●	●	
16	TG09 R/L 16 ISO300	3.00	16	1.1	1.5	●	●	●	
22	TG09 R/L 22 ISO350	12.70 1/2"	3.50	22	1.6	2.3	●	●	●
22	TG09 R/L 22 ISO400		4.00	22	1.6	2.3	●	●	●
22	TG09 R/L 22 ISO450		4.50	22	1.6	2.4	●	●	●
22	TG09 R/L 22 ISO500		5.00	22	1.6	2.5	●	●	●
27	TG09 R/L 27 ISO550	15.88 5/8"	5.50	27	1.9	2.7	●	●	●
27	TG09 R/L 27 ISO600		6.00	27	2.0	2.9	●	●	●

ИНСТРУМЕНТ

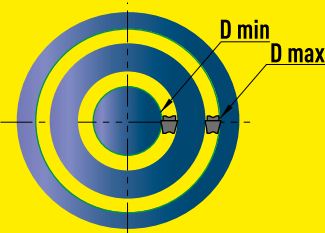
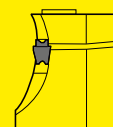
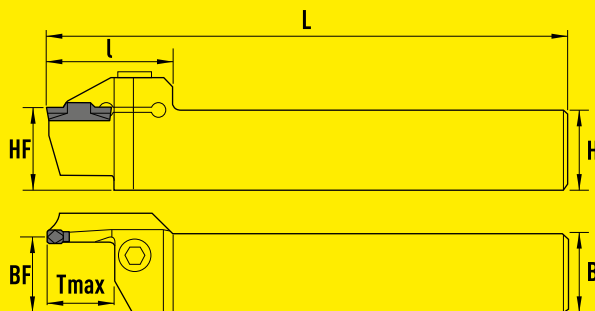
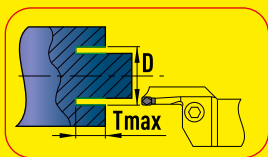
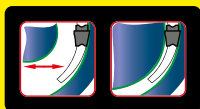
ДЛЯ ОТРЕЗКИ

И НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК

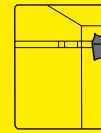
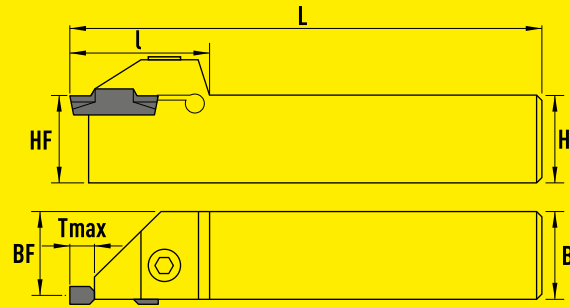
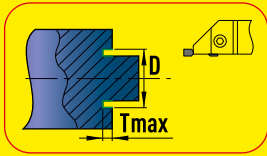
РАЗДЕЛ 3



Артикул	УПР	H=HF мм	B мм	Tmax мм	l мм	L мм	BF мм	S мм	h мм	Пластины	Винт	Ключ	
SPDED R/L 1616J-S020T08	2.0	16	16	8.0	33.0	110	15.1	1.8	4	SDGB	SSP0516	H04	
SPDED R/L 2020K-S020T08		20	20	8.0	33.0	125	19.1	1.8	—		SSP0520	H04	
SPDED R/L 2525M-S020T08		25	25	8.0	33.0	150	24.1	1.8	—		SSP0616	H05	
SPDED R/L 1616J-S020T12		16	16	12.0	32.0	110	15.1	1.8	4		SSP0516	H04	
SPDED R/L 2020K-S020T12		20	20	12.0	32.0	125	19.1	1.8	—		SSP0520	H04	
SPDED R/L 2525M-S020T12		25	25	12.0	32.0	150	24.1	1.8	—		SSP0616	H05	
SPDED R/L 1616J-S020T17		16	16	17.0	37.0	110	15.1	1.8	4		SSP0516	H04	
SPDED R/L 2020K-S020T17		20	20	17.0	37.0	125	19.1	1.8	—		SSP0520	H04	
SPDED R/L 2525M-S020T17		25	25	17.0	37.0	150	24.1	1.8	—		SSP0616	H05	
SPDED R/L 1616J-S025T12		2.5	16	16	12.0	32.0	110	15.1	2.0		4	SSP0516	H04
SPDED R/L 2020K-S025T12	20		20	12.0	32.0	125	19.1	2.0	—	SSP0520	H04		
SPDED R/L 2525M-S025T12	25		25	12.0	32.0	150	24.1	2.0	—	SSP0616	H05		
SPDED R/L 1616J-S030T09	3.0	16	16	9.0	32.0	110	14.8	2.4	4	SDGB	SSP0516	H04	
SPDED R/L 2020K-S030T09		20	20	9.0	32.0	125	18.8	2.4	—		SSP0520	H04	
SPDED R/L 2525M-S030T09		25	25	9.0	32.0	150	23.8	2.4	—		SSP0616	H05	
SPDED R/L 1616J-S030T12		16	16	12.0	32.0	110	14.8	2.4	4		SSP0516	H04	
SPDED R/L 2020K-S030T12		20	20	12.0	32.0	125	18.8	2.4	—		SSP0520	H04	
SPDED R/L 2525M-S030T12		25	25	12.0	32.0	150	23.8	2.4	—		SSP0616	H05	
SPDED R/L 1616J-S030T20		16	16	20.0	38.5	110	14.8	2.4	—		SDGU	SSP0516	H04
SPDED R/L 2020K-S030T20		20	20	20.0	38.5	125	18.8	2.4	—		SDGX	SSP0520	H04
SPDED R/L 2525M-S030T20		25	25	20.0	38.5	150	23.8	2.4	—		SDGC	SSP0616	H05
SPDED R/L 2525M-S030T25		25	25	25.0	44.5	150	23.8	2.4	—		SDEF	SSP0616	H05
SPDED R/L 1616J-S040T10	4.0	16	16	10.0	32.0	110	14.5	3.0	4	SDEF	SSP0616	H05	
SPDED R/L 2020K-S040T10		20	20	10.0	32.0	125	18.5	3.0	—		SSP0620	H05	
SPDED R/L 2525M-S040T10		25	25	10.0	32.0	150	23.5	3.0	—		SSP0820	H06	
SPDED R/L 1616J-S040T15		16	16	15.0	33.0	110	14.5	3.0	4		SSP0616	H05	
SPDED R/L 2020K-S040T15		20	20	15.0	33.0	125	18.5	3.0	—		SSP0620	H05	
SPDED R/L 2525M-S040T15		25	25	15.0	33.0	150	23.5	3.0	—		SSP0820	H06	
SPDED R/L 1616J-S040T25		16	16	25.0	45.0	110	14.5	3.0	—		SSP0616	H05	
SPDED R/L 2020K-S040T25		20	20	25.0	45.0	125	18.5	3.0	—		SSP0620	H05	
SPDED R/L 2525M-S040T25		25	25	25.0	45.0	150	23.5	3.0	—		SSP0820	H06	
SPDED R/L 2525M-S050T12		5.0	20	20	12.0	37.0	125	18.1	4.0		—	SSP0620	H05
SPDED R/L 2525M-S050T12	25		25	12.0	37.0	150	23.1	4.0	—	SSP0820	H06		
SPDED R/L 2020K-S050T20	20		20	20.0	37.0	125	18.1	4.0	—	SSP0620	H05		
SPDED R/L 2525M-S050T20	25		25	20.0	37.0	150	23.1	4.0	—	SSP0820	H06		
SPDED R/L 2525M-S050T25	25		25	25.0	37.0	150	23.1	4.0	—	SSP0820	H06		
SPDED R/L 2525M-S050T32	25		25	32.0	56.0	150	23.0	4.0	—	SSP0820	H06		
SPDED R/L 2020K-S060T12	6.0	20	20	12.0	37.0	125	17.6	5.0	—	SSP0820	H06		
SPDED R/L 2525M-S060T12		25	25	12.0	37.0	150	22.6	5.0	7	SSP0820	H06		
SPDED R/L 2020K-S060T20		20	20	20.0	41.0	125	17.6	5.0	—	SSP0820	H06		
SPDED R/L 2525M-S060T20		25	25	20.0	41.0	150	22.6	5.0	7	SSP0820	H06		
SPDED R/L 2525M-S060T32	25	25	32.0	56.0	150	22.5	5.0	7	SSP0820	H06			



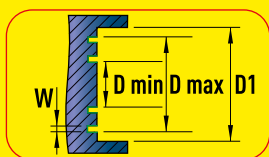
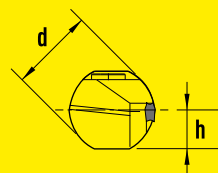
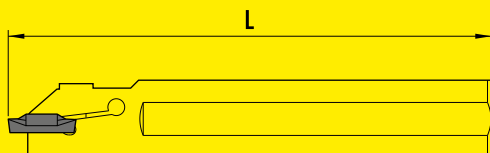
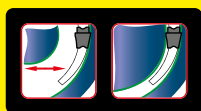
Артикул	УПР	H = HF мм	B мм	T max мм	l мм	L мм	BF мм	D min мм	D max мм	Пластины	Винт	Ключ		
SPDED R/L 2020K021-S030T10	3	20	20	10.0	31	125	19.0	21	30	SDGB	SSP0620	H05		
SPDED R/L 2020K024-S030T10		20	20	10.0	31	125	19.0	24	35					
SPDED R/L 2020K029-S030T10		20	20	10.0	31	125	19.0	29	40					
SPDED R/L 2020K034-S030T10		20	20	10.0	31	125	19.0	34	50					
SPDED R/L 2020K044-S030T15		20	20	15.0	35	125	19.0	44	70					
SPDED R/L 2020K064-S030T15		20	20	15.0	35	125	19.0	64	100					
SPDED R/L 2525M024-S030T10		4	25	25	10.0	38	150	24.0	24	35	SDGU	SSP0625	H05	
SPDED R/L 2525M029-S030T10			25	25	10.0	38	150	24.0	29	40				
SPDED R/L 2525M034-S030T10			25	25	10.0	38	150	24.0	34	50				
SPDED R/L 2525M044-S030T15			25	25	15.0	38	150	24.0	44	70				
SPDED R/L 2525M064-S030T15			25	25	15.0	38	150	24.0	64	100				
SPDED R/L 2020K019-S040T10			20	20	10.0	31	125	18.6	19	30				SDGX
SPDED R/L 2020K022-S040T10	20		20	10.0	31	125	18.6	22	36					
SPDED R/L 2020K028-S040T16	20		20	16.0	36	125	18.6	28	42					
SPDED R/L 2020K034-S040T16	20		20	16.0	36	125	18.6	34	50					
SPDED R/L 2020K042-S040T16	20		20	16.0	36	125	18.6	42	70					
SPDED R/L 2020K062-S040T16	20		20	16.0	36	125	18.6	62	120					
SPDED R/L 2020K112-S040T16	20		20	16.0	36	125	18.6	112	200	SDEF	SSP0625	H05		
SPDED R/L 2525M022-S040T10	25	25	10.0	39	150	23.6	22	36						
SPDED R/L 2525M028-S040T20	25	25	20.0	39	150	23.6	28	42						
SPDED R/L 2525M034-S040T20	25	25	20.0	39	150	23.6	34	50						
SPDED R/L 2525M042-S040T20	25	25	20.0	39	150	23.6	42	70						
SPDED R/L 2525M062-S040T20	25	25	20.0	39	150	23.6	62	120						
SPDED R/L 2525M112-S040T20	25	25	20.0	39	150	23.6	112	200	SSP0820	H06				
SPDED R/L 2525M200-S040T20	25	25	20.0	39	150	23.6	200	∞						
SPDED R/L 2525M050-S050T15	25	25	15.0	41	150	23.1	50	80						
SPDED R/L 2525M050-S050T25	25	25	25.0	49	150	23.1	50	80						
SPDED R/L 2525M070-S050T15	25	25	15.0	41	150	23.1	70	110						
SPDED R/L 2525M070-S050T25	25	25	25.0	49	150	23.1	70	110						
SPDED R/L 2525M100-S050T25	25	25	25.0	49	150	23.1	100	150						
SPDED R/L 2525M140-S050T25	25	25	25.0	49	150	23.1	140	200						
SPDED R/L 2525M200-S050T25	25	25	25.0	49	150	23.1	200	∞						
SPDED R/L 2525M048-S060T25	6	25	25	25.0	49	150	22.6	48			70			
SPDED R/L 2525M058-S060T25		25	25	25.0	49	150	22.6	58			100			
SPDED R/L 2525M088-S060T25		25	25	25.0	49	150	22.6	88			180			
SPDED R/L 2525M168-S060T25		25	25	25.0	49	150	22.6	168	400					
SPDED R/L 2525M400-S060T25	25	25	25.0	49	150	22.6	400	∞						



Артикул	УПР	H = HF мм	B мм	T max мм	l мм	L мм	BF мм	Пластины	Винт	Ключ
SGDED R/L 1616J018-S234T04	2/3/4	16	16	4.8	33	110	14.6	SDGB SDGU SDGX SDGC SDEF	SSP0616	H05
SGDED R/L 1616K018-S234T04	2/3/4	20	20	4.8	33	125	18.6		SSP0620	
SGDED R/L 1616M018-S234T04	2/3/4	25	25	4.8	33	150	23.6		SSP0625	
SGDED R/L 1616K020-S56T04	5/6	20	20	4.8	37	125	17.6		SSP0620	
SGDED R/L 1616M020-S56T04	5/6	25	25	4.8	37	150	22.6		SSP0625	

Начальный минимальный диаметр торцевой канавки для различных типов и размеров пластин

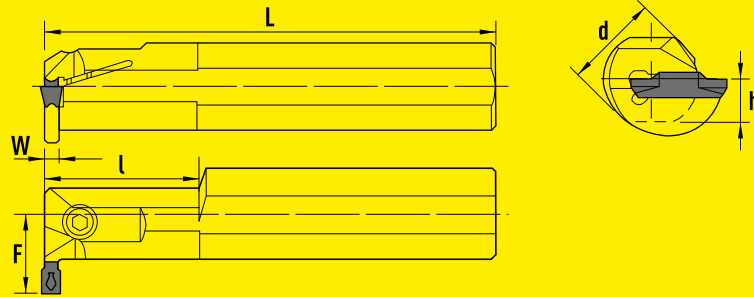
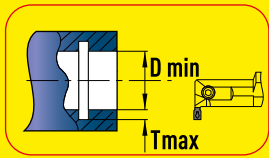
D min	W	D min мм				
		SDGU	SDGX	SDGC	SDEF	SDGB
	3	18	18	54	44	41
	4	18	18	34	42	36
	5	20	20	—	50	54
	6	18	18	—	48	48



Артикул	УПР	d мм	BF мм	T max мм	L мм	h мм	Пластины	Винт	Ключ
SGDND R/L 2625R020-S34T05	3, 4	25	11.3	5.5	200	11.5	SDGB	SSP0620	H05
SGDND R/L 3332S018-S34T05	3, 4	32	14.8	5.5	250	15.0	SDGU	SSP0625	
SGDND R/L 2625R020-S56T05	5, 6	25	10.3	5.5	200	11.5	SDGX	SSP0620	
SGDND R/L 3332S018-S56T05	5, 6	32	13.8	5.5	250	15.0	SDEF	SSP0625	

РАСТАЧИВАНИЕ	ОБРАБОТКА ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК	ОБРАБОТКА КОЛЬЦЕВЫХ КАНАВОК
$B_{min} = BF + D/2 + S/2 + 2G$	$D_{min} = 2BF + D + S - B + 2G$	$P_{min} = 2BF + D - S - B + 2G$

W	B min мм		D min мм		D max мм
	d = 25	d = 32	SDGU	SDGB	
3	26.3	33.3	20	41	∞
4	26.8	33.8	18	36	
5	26.3	33.3	20	54	
6	26.8	33.8	18	54	



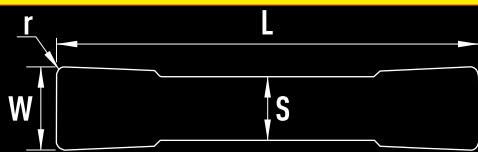
Артикул	УПР	d мм	F мм	T max мм	l мм	L мм	D min мм	W мм	h мм	Пластины	Винт	Ключ
SGDND R/L 2516K-S020T08	2.0	16	16.5	8.5	—	125	25	1.8	7.5	SDGB SDGU SDGX SDGC SDEF	SSP0512	H04
SGDND R/L 2520N-S020T06	2.0	20	15.8	6.0	40	160	25	1.6	9.0		SSP0516	
SGDND R/L 2525R-S020T05	2.0	25	17.5	5.0	40	200	25	1.6	11.5		SSP0520	
SGDND R/L 2520N-S025T06	2.5	20	15.8	6.0	40	160	25	2.0	9.0		SSP0516	
SGDND R/L 2525R-S025T05	2.5	25	17.5	5.0	40	200	25	2.0	11.5		SSP0520	
SGDND R/L 3132S-S025T04	2.5	32	19.8	4.7	60	250	31	2.0	14.0		SSP0525	
SGDND R/L 2520N-S030T06	3.0	20	15.8	6.0	40	160	25	2.1	9.0		SSP0516	
SGDND R/L 2525R-S030T05	3.0	25	17.5	5.1	40	200	25	2.1	11.5		SSP0520	
SGDND R/L 3132S-S030T04	3.0	32	19.8	4.7	60	250	31	2.1	14.0		SSP0525	
SGDND R/L 2520N-S040T06	4.0	20	15.8	6.0	40	160	25	2.9	9.0		SSP0516	
SGDND R/L 2525R-S040T05	4.0	25	17.5	5.2	40	200	25	2.9	11.5		SSP0520	
SGDND R/L 3132S-S040T04	4.0	32	20.8	4.7	60	250	31	2.9	14.0		SSP0525	

Минимальный диаметр отверстия при обработке внутренних радиальных канавок разными типами и размерами пластин

D min	W	D min мм				
		SDGU	SDGX	SDGC	SDEF	SDGB
2	24	24	40	—	41	
2.5	24	24	—	—	—	
3	24	24	50	40	38	
4	21	21	50	40	38	
5	30	30	60	50	43	
6	31	31	60	50	46	
—	—	—	—	62	56	

	МАРКА СПЛАВА	ОПИСАНИЕ								Vc м/мин		
			05	10	15	20	25	30	35		40	
С ПОКРЫТИЕМ	SU32	Универсальный твердый сплав с многослойным покрытием TiAlN+TiN. Используется для черновой и получистовой обработки сталей и нержавеющей сталей. Высокая износостойкость сочетается с хорошей ударной вязкостью.	P									120-200
			M									80-180
			K									
			N									
			S									
	H											
	SK72	Мелкозернистый твердый сплав с износостойким покрытием. В основном используется для общей обработки чугунов.	P									
			M									
			K									150-200
			N									
S												
H												
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	SN20	Износостойкий твердый сплав без покрытия. В основном предназначен для чистовой и получистовой обработки цветных металлов.	P									
			M									
			K									
			N								300-800	
			S									
	H											

ОПИСАНИЕ ГЕОМЕТРИЙ			Наружная обработка			Обработка торцов		Внутренняя обработка		Контурная обработка
			Отрезание	Нарезание	Точение	Нарезание	Точение	Нарезание	Точение	
SDGU		<p>Лучший выбор для отрезки и нарезания канавок общего назначения.</p> <p>Отличная способность контролировать стружку.</p> <p>Плоская режущая кромка тип U.</p> <p>Подходит для легкой и средней обработки.</p> <p>Применяется для наружной и внутренней обработки, и обработки торцов.</p>	●	●	●	●	●	●	●	
SDGX		<p>Лучший выбор для отрезки и нарезания канавок общего назначения.</p> <p>Отличная способность контролировать стружку.</p> <p>Плоская режущая кромка типа U.</p> <p>Подходит для легкой и средней обработки.</p> <p>Применяется для наружной и внутренней обработки, и обработки торцов.</p>	●	●	●	●	●	●	●	
SDGC		<p>Отрезка и обработка канавок.</p> <p>Лучший выбор для обработки материалов с высокой твердостью и ударной вязкостью.</p> <p>Общее использование: для стали/легированной стали, возможно применение по нержавеющей стали.</p> <p>Высокопрочная режущая кромка для обработки со средней и большой подачей.</p>	●	●						
SDEF		<p>Отрезка и обработка канавок из стали/легированной стали/нержавеющей стали.</p> <p>Шлифованная поверхность, высокая точность.</p> <p>T-образный стружколом, удаление стружки в различных направлениях.</p> <p>Подходит для отрезки и обработки канавок с низкой и средней подачей.</p>	●	●	●	●	●	●	●	
SDGB		<p>Точение, обработка канавок и профилирование.</p> <p>T-образный стружколом, удаление стружки в различных направлениях.</p> <p>Подходит для обработки канавок и профилирования со средней и высокой подачей.</p>		●	●			●	●	●



P	★		
M	★		
K		★	
N			★
S			
H			

Артикул	W±0.05	S мм	L мм	h мм	r мм	Точение		Нарезание канавок	Сплавы			
						Подача мм/об	Глубина рез. мм		Подача мм/об	SU32	SK72	SN20
	SDGU2.00	2.0	1.7	20.0	4.7	0.3	0.12-0.18	0.4-1.2	0.03-0.18	●		
	SDGU2.50	2.5	2.2	20.0	4.7	0.3	0.15-0.19	0.4-1.8	0.04-0.11	●		
	SDGU3.00	3.0	2.2	20.0	4.7	0.3	0.15-0.19	0.4-1.8	0.04-0.11	●		
	SDGU4.00	4.0	3.0	20.0	4.7	0.4	0.18-0.24	0.5-2.4	0.09-0.15	●		
	SDGU5.00	5.0	4.0	25.0	5.2	0.4	0.20-0.30	0.5-3.0	0.11-0.20	●		
	SDGU6.00	6.0	5.0	25.0	5.2	0.8	0.22-0.36	0.1-0.4	0.13-0.23	●		
	SDGX3.00E0.40	3.0	2.2	20.0	4.7	0.4	0.17-0.20	0.5-1.8	0.06-0.18	●	●	
	SDGX4.00E0.40	4.0	3.0	20.0	4.7	0.4	0.20-0.27	0.5-2.4	0.07-0.20	●	●	
	SDGX4.00E0.80	4.0	3.0	20.0	4.7	0.8	0.22-0.27	1.0-2.4	0.07-0.20	●	●	
	SDGX5.00E0.40	5.0	4.0	25.0	5.2	0.4	0.22-0.32	0.5-3.0	0.08-0.23	●	●	
	SDGX5.00E0.80	5.0	4.0	25.0	5.2	0.8	0.25-0.37	1.0-3.0	0.08-0.23	●	●	
	SDGX6.00E0.40	6.0	5.0	25.0	5.2	0.4	0.25-0.38	0.5-3.6	0.12-0.35	●	●	
	SDGX6.00E0.80	6.0	5.0	25.0	5.2	0.8	0.26-0.42	1.0-3.6	0.12-0.35	●	●	
	SDGC2.00E0.20	2.0	1.7	19.0	4.7	0.2	0.17-0.20	0.5-1.8	0.05-0.18	●	●	
	SDGC3.00E0.20	3.0	2.4	19.0	4.7	0.2	0.20-0.27	0.5-2.4	0.07-0.25	●	●	
	SDGC4.00E0.30	4.0	3.0	19.0	4.7	0.3	0.22-0.27	1.0-2.4	0.08-0.30	●	●	
	SDGC5.00E0.30	5.0	4.0	25.0	5.2	0.3	0.20-0.27	0.5-2.4	0.09-0.35	●	●	
	SDGC6.00E0.30	6.0	5.0	25.0	5.2	0.3	0.22-0.27	1.0-2.4	0.12-0.40	●	●	
	SDEF3.00E0.40	3.0	2.2	20.0	4.7	0.4	0.15-0.22	0.5-2.0	0.07-0.15	●		●
	SDEF4.00E0.40	4.0	3.0	20.0	4.7	0.4	0.18-0.30	0.5-2.4	0.09-0.18	●		●
	SDEF4.00E0.80	4.0	3.0	20.0	4.7	0.8	0.18-0.30	1.0-2.4	0.09-0.18	●		●
	SDEF5.00E0.40	5.0	4.0	25.0	5.2	0.4	0.20-0.35	0.5-2.3	0.11-0.20	●		●
	SDEF5.00E0.80	5.0	4.0	25.0	5.2	0.8	0.23-0.35	1.0-3.0	0.11-0.20	●		●
	SDEF6.00E0.80	6.0	5.0	25.0	5.2	0.8	0.24-0.42	1.0-3.6	0.13-0.30	●		●
	SDEF6.00E1.20	6.0	5.0	25.0	5.2	1.2	0.24-0.42	1.3-3.6	0.13-0.30	●		●
	SDEF8.00E0.80	8.0	6.0	30.0	6.4	0.8	0.30-0.56	1.0-4.8	0.15-0.40	●		●
	SDEF8.00E1.20	8.0	6.0	30.0	6.4	1.2	0.30-0.56	1.3-4.8	0.15-0.40	●		●
	SDGB2.00-1.00	2.0	1.7	20.0	4.7	1.0	0.10-0.25	0.0-1.0	0.05-0.15	●		
	SDGB3.00-1.50	3.0	2.2	20.0	4.7	1.5	0.15-0.28	0.0-1.5	0.08-0.18	●		
	SDGB4.00-2.00	4.0	3.0	20.0	4.7	2.0	0.18-0.35	0.0-2.0	0.10-0.20	●		
	SDGB5.00-2.50	5.0	4.0	25.0	5.2	2.5	0.20-0.42	0.0-2.5	0.12-0.23	●		
	SDGB6.00-3.00	6.0	5.0	25.0	5.2	3.0	0.25-0.54	0.0-3.0	0.15-0.27	●		
	SDGB8.00-4.00	8.0	6.0	30.0	6.4	4.0	0.30-0.67	0.0-4.0	0.18-0.35	●		